

別表

規制対象となる揮発性有機化合物排出施設及び排出基準

揮発性有機化合物排出施設	規模要件	排出基準	
揮発性有機化合物を溶剤として使用する化学製品の製造の用に供する乾燥施設	送風機の送風能力が3,000m ³ /時以上のもの	600ppmC	
塗装施設（吹付塗装に限る。）	排風機の排風能力が100,000m ³ /時以上のもの	自動車の製造の用に供するもの	既設700ppmC 新設400ppmC
		その他のもの	700ppmC
塗装の用に供する乾燥施設（吹付塗装及び電着塗装に係るものを除く。）	送風機の送風能力が10,000m ³ /時以上のもの	木材・木製品（家具を含む。）の製造の用に供するもの	1,000ppmC
		その他のもの	600ppmC
印刷回路用銅張積層板、粘着テープ・粘着シート、はく離紙又は包装材料（合成樹脂を積層するものに限る。）の製造に係る接着の用に供する乾燥施設	送風機の送風能力が5,000m ³ /時以上のもの	1,400ppmC	
接着の用に供する乾燥施設（前項に掲げるもの及び木材・木製品（家具を含む。）の製造の用に供するものを除く。）	送風機の送風能力が15,000m ³ /時以上のもの	1,400ppmC	
印刷の用に供する乾燥施設（オフセット輪転印刷に係るものに限る。）	送風機の送風能力が7,000m ³ /時以上のもの	400ppmC	
印刷の用に供する乾燥施設（グラビア印刷に係るものに限る。）	送風機の送風能力が27,000m ³ /時以上のもの	700ppmC	
工業製品の洗浄施設（乾燥施設を含む。）	洗浄剤が空気に接する面の面積が5m ² 以上のもの	400ppmC	
ガソリン、原油、ナフサその他の温度37.8度において蒸気圧が20キロパスカールを超える揮発性有機化合物の貯蔵タンク（密閉式及び浮屋根式（内部浮屋根式を含む。）のものを除く。）	1,000kl以上のもの（ただし、既設の貯蔵タンクは、容量が2,000kl以上のものについて排出基準を適用する。）	60,000ppmC	

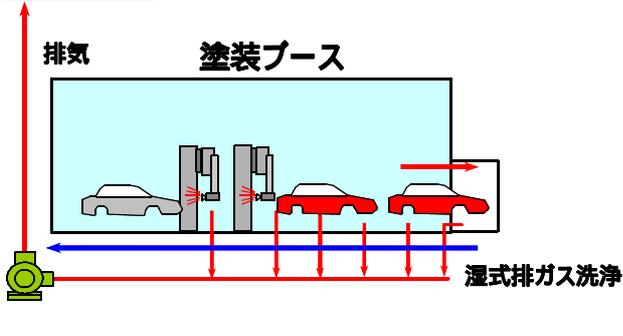
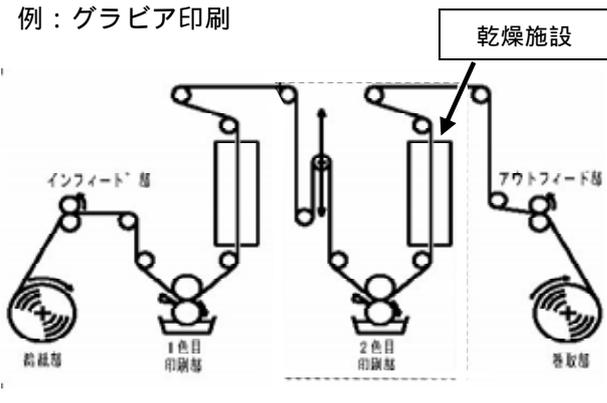
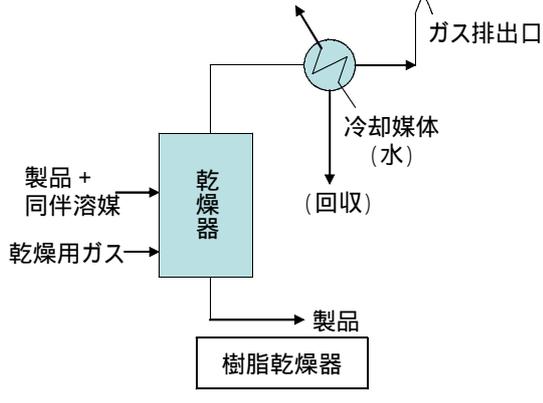
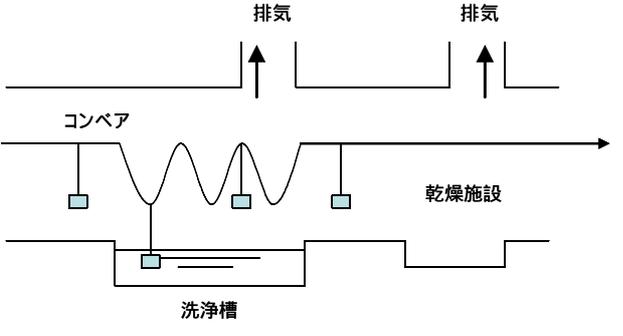
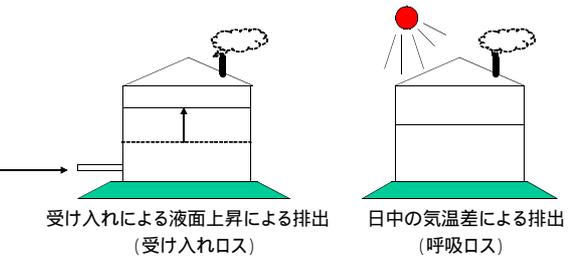
注)「送風機の送風能力」が規模の指標となっている施設で、送風機がない場合は、排風機の排風能力を規模の指標とする。

注)「乾燥施設」はVOCを蒸発させるためのもの、「洗浄施設」はVOCを洗浄剤として用いるものに限る。

注)「ppmC」とは、排出濃度を示す単位で、炭素換算の容量比百万分率である。

(参考)

VOCを排出している施設の主な類型(例)

<p>1. 塗装関係施設</p> <p>例：塗装ブース</p> <p>ブース排気</p>  <p>排気</p> <p>塗装ブース</p> <p>湿式排ガス洗浄</p> <p>Detailed description: A schematic of a painting booth. A car is shown being painted. Red arrows indicate the flow of exhaust gases from the booth to a wet gas scrubber. A blue arrow shows the flow of clean air from the scrubber back into the booth. A green fan is shown at the bottom left.</p>	<p>2. 接着関係施設</p> <p>例：接着剤のロールコーターの乾燥施設</p>  <p>接着剤</p> <p>コーターヘッド</p> <p>乾燥チャンバー</p> <p>繰り出し</p> <p>巻き取り</p> <p>Detailed description: A schematic of an adhesive roller coating and drying facility. It shows a roller coating head, a drying chamber, and a winding unit. The adhesive is applied to a substrate, passes through the drying chamber, and is then wound up.</p>
<p>3. 印刷関係施設</p> <p>例：グラビア印刷</p>  <p>乾燥施設</p> <p>インフィード 部</p> <p>アウトフィード 部</p> <p>前給部</p> <p>1色目印刷部</p> <p>2色目印刷部</p> <p>巻取部</p> <p>Detailed description: A schematic of a gravure printing facility. It shows the infeed and outfeed sections, the printing sections (1-color and 2-color), and the winding section. A drying facility is indicated above the printing sections.</p>	<p>4. 化学製品製造関係施設</p> <p>例：樹脂乾燥器</p>  <p>ガス排出口</p> <p>冷却媒体 (水) (回収)</p> <p>製品 + 同伴溶媒</p> <p>乾燥用ガス</p> <p>乾燥器</p> <p>樹脂乾燥器</p> <p>製品</p> <p>Detailed description: A schematic of a resin drying facility. It shows a resin drying chamber with a cooling medium (water) and a gas outlet. The resin is dried and then collected.</p>
<p>5. 工業用洗浄関係施設</p> <p>例：洗浄槽</p>  <p>排気</p> <p>排気</p> <p>コンベア</p> <p>乾燥施設</p> <p>洗浄槽</p> <p>Detailed description: A schematic of an industrial cleaning tank. It shows a conveyor belt moving through a cleaning tank and a drying facility. Exhaust gases are shown being released from the tank and the drying facility.</p>	<p>6. VOCの貯蔵関係施設</p> <p>例：固定屋根式タンク</p>  <p>受け入れによる液面上昇による排出 (受け入れロス)</p> <p>日中の気温差による排出 (呼吸ロス)</p> <p>Detailed description: A schematic of a fixed-roof storage tank. It shows the tank with a roof and a vent. The diagram illustrates two types of emissions: liquid surface rise due to filling (acceptance loss) and emissions due to temperature differences during the day (breathing loss).</p>