参考例2

常に作業場所に備え付けて、 作業を行う人に作業方法を 周知してください。

標準作業書

(破砕業・破砕前処理)

本書は、あくまで参考例であるので、作業実態にあ わせて適宜修正を加えること。

事業者名		
事某石名		

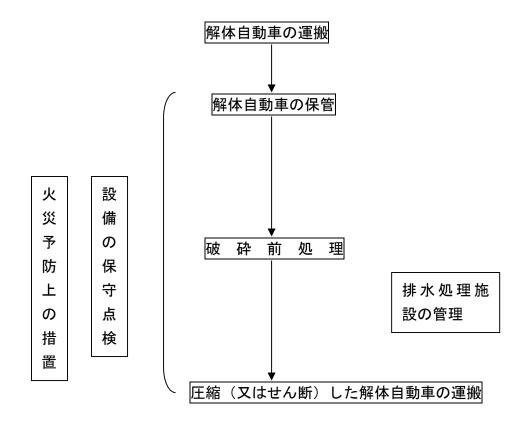
_____年____月____日 制定

年 月 日 改訂

目 次

	貝
1. フローチャート(処理の流れ)	 3
2. 事業場の配置図	 4
3.解体自動車の運搬の方法	 5
(1)自社車輌による運搬	
(2)廃棄物処理法の収集運搬業の許可業者への委託	
4.解体自動車の保管の方法	 5
(1)保管場所の範囲の明確化	
(2)保管の方法	
5.解体自動車の破砕前処理の方法	 5
(1)圧縮の方法 (プレス機の例)	
(2)剪断の方法(ギロチンシャーの例)	
(3)破砕前処理品の運搬先	
(4)生活環境の保全上支障が生じないよう必要な措置	
6.解体自動車(圧縮又はせん断後)の運搬方法	 7
7.排水処理施設の管理の方法	 7
8.破砕業(破砕前処理)の用に供する施設の保守点検	 8
(1)保守点検計画等	
9. 火災予防上の措置	 8
(1)危険物への対応	
(2)労働安全衛生法への対応	
(3)事故時(火災時)の応急対応方法	
(4)緊急通報体制	
(5)従業員への周知・教育・訓練	

1. フローチャート(処理の流れ)



2. 事業場の配置図

(例) 同一敷地内で保管、破砕業(破砕前処理) を行う場合

敷地境界(囲い) 駐車場 解体自動車保管場所 (圧縮後) 出 解体自動車等保管場所 (圧縮前) 解体自動車以外の 廃棄物保管場所 事 (床面: 鉄筋コンク 圧縮機 務 リート) 所 <u>放流</u> 油水分離装置

3. 解体自動車の運搬の方法

(1) 自社車輌による運搬

解体自動車の運搬車輌への積み卸しは、フォークリフトにより行い、当社事業場、 及び解体業者の保管場所の床面を破損させないよう留意して行う。

使用車種	最大積載量	登録番号
クレーン付きダンプ	4 t	005000
平ボディー車	2 t	0050000

写真

運搬に当たっては、廃棄物の収集運搬基準を遵守する。

(2) 廃棄物処理法の収集運搬業の許可業者への委託

解体自動車の当社への運搬は、原則、自社の車輌輸送車で行うこととするが、 車検、修理その他の事由で委託する場合は、廃棄物収集運搬業の許可を有する次 の者へ委託することとする。

- 〇 △△△金属 許可番号・・・・・・
- ☆☆自動車 許可番号・・・・・

4. 解体自動車の保管

- (1) 保管場所の範囲の明確化
- ①保管場所は、配置図に記載のとおり。
- ②保管場所の区域に白線を引いてその範囲を明示する。
- ③保管場所の面積は、OOm²

(2) 保管の方法

- ①圧縮していない解体自動車を保管する場合は、積み重ねる際は囲いから3m以内では2段積み3mまで、その内側では3段積み4.5mまでとする。
- ②圧縮後の解体自動車については、50%勾配にて積み上げる

<トラック等大型車を保管する場合> 平置きで保管する。

5. 解体自動車の破砕前処理の方法

(1) 圧縮の方法(プレス機の例)

圧縮前の解体自動車を保管場所からフォークリフトでプレス機まで運搬する。 ニブラ等重機を用いて解体自動車を掴み、作業場へ降ろし、簡易整形してプレ ス機に投入する。

プレス機を遠隔操作にて作動させ2軸プレスを行う。

解体自動車を〇台プレスするたびにフォークリフトにより保管場所へ運搬する。

圧縮の状況の写真

圧縮に当たっては、自動車以外のもの(家電、自動販売機など)を混入させることのないように行う。

(2) 剪断の方法(ギロチンシャーの例)

剪断前の解体自動車を保管場所からフォークリフトでギロチンシャーまで 運搬する。

重機を用いてギロチンシャーに投入する。

剪断物をリフティングマグネットで保管場所に移動する。

剪断の状況の写真

剪断に当たっては、自動車以外のもの(家電、自動販売機など)を混入させることのないように行う。

(3) 破砕前処理品の運搬先

破砕業者 〇〇商店

解体自動車全部利用者 △△製鉄

- (4) 生活環境の保全上支障が生じないよう必要な措置
- ○近隣の住宅に迷惑をかけないよう、早朝・夜間は作業しない。
- 〇廃油・廃液の漏出があった場合には、直ちにウエス等で拭き取り、原状回復を 図る。また、解体業者に対し、廃油・廃液の確実な回収を促す。

6. 解体自動車 (圧縮又はせん断後) の運搬方法

(1) 自社車輌による運搬

解体自動車の運搬車輌への積み卸しは、フォークリフトにより行い、当社事業所 解体自動車全部利用者及び破砕業者の保管場所の床面を破損させないよう留意し て行う。

使用車種	最大積載量	登録番号
クレーン付きダンプ	4 t	0050000
平ボディー車	2 t	0050000

写真

運搬に当たっては、廃棄物の収集運搬基準を遵守する。

(2) 廃棄物処理法の収集運搬業の許可業者への委託

解体自動車の運搬は、原則、自社の車輌輸送車で行うこととするが、車検、修理その他の事由で委託する場合は、廃棄物収集運搬業の許可を有する次の者へ委託することとする。

- △△△金属 許可番号・・・・・・
- ☆☆自動車 許可番号・・・・・・
- 7. 排水処理施設の管理の方法(排水処理施設を設置する場合に限る) <油水分離装置による場合>
- 〇バキュームにより浮遊油を除去する。
- 〇毎日、各種の蓋を開け、油膜の状況、槽のひび割れの状態を確認する。
- 〇廃油、汚泥は、定期的に引き抜き、産業廃棄物処理業の許可を持つ〇〇清掃(株)(許可番号・・・・・)に処理を委託する。

写真

<排水処理施設による場合>

○管理マニュアルに基づいて管理を行う。

写真

8. 破砕業の用に供する施設の保守点検

(1)保守点検計画

次のとおり、保守点検箇所・チェックポイント、頻度を定めた保守点検計画に基づき、保守点検を実施する。この計画は、毎事業年度当初に見直し作業を行う。

区分	}	点検箇所・ポイント	点検時期	保守方法
1	プレス機	破損の有無	1回/月	直ちに応急措置し
2	剪断機			た後、本格補修
3	コンベア	①破損の有無	①1回/週	
		②異常音の有無	②毎日(始業時)	
4	囲い等	①破損の有無	1回/月	
		②施錠の適否	毎日(作業終了時)	
5	床面	①ひび割れの有無	毎日(始業時)	①直ちに補修
		②鉄板溶接部の隙		②直ちに補修
		間の有無		
		③油膜の有無		③直ちに除去
6	排水処理施設	①放流水質	①随時	
		②堆積物の量	②1回/週(金曜	②除去
			日)	
7	排水溝	①破損の有無	1回/週(金曜日)	①直ちに補修
		②ごみ・異物の撤去		
8	公害防止機器	①破損の有無	1回/週(金曜日)	
		②貯留量の確認		

9. 火災予防上の措置

- (1) 危険物への対応
- ①管理者の選任

危険物の取り扱いに関する管理者を選任する。

危険物保安監督者: 〇〇〇〇

危険物管理責任者:〇〇〇〇 (いずれかを記入)

②消火器の設置場所、本数等

別図のとおり (消火設備の配置図を添付)

- ③決められた場所以外で火気を使用する場合は、防火責任者の許可を得る。
- ④消火器、表示盤、看板の点検を実施する。(3ヶ月に1回。防火責任者)
- ⑤喫煙場所以外では喫煙しない。

消火器の配置状況の写真

(2) 労働安全衛生法への対応

アセチレン溶接装置等を使用して溶断する場合

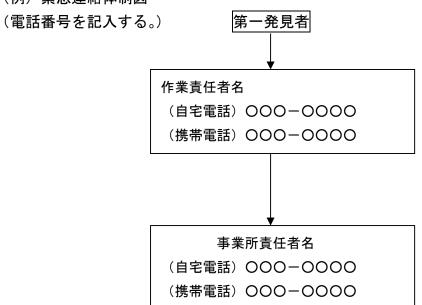
作業主任者: 〇〇〇〇

(3) 緊急通報体制

火災等の事故の発生時に備え、連絡先を記載した連絡通報体制図を作業場及 び事務所の見やすい場所に掲げる。

また、警察、消防、労働基準監督署等に連絡する。

(例) 緊急連絡体制図



(4) 従業員への周知・教育・訓練

①危険物の取り扱い、高圧ガスの取り扱い等について従業員全員が理解・実践できるよう年〇〇回、周知・教育を実施する。

また、必要に応じ、緊急時における措置について訓練を行う。

- ②周知·教育項目
 - ○消火器等消火設備の取り扱い方法
 - 〇緊急時 (火災時) の対応方法