

令和8年度「5軸加工機による航空機部品加工講座」スケジュール

日程	研修 時間	項目	内容	講師
11/17 (火)	9:30～10:00	0.5 オリエンテーション	- 自己紹介 - 講座概要説明等	産業技術センター職員
	10:00～12:00	2 航空機部品のNC5軸加工概要	- 航空機の機械加工 - NC切削加工 - NC5軸加工 - 切削加工の経済性と切削条件	元 SUBARU社員
	13:00～14:00	1 CAMの基本操作①	5軸加工（CAM）の特徴	オプティマインド・テクノロジー・ジャパン社員
	14:00～15:00	1 加工工程計画	- 加工工程計画について - 加工手順及び治具等の検討 - 加工工程指示書について	産業技術センター職員
	15:00～17:00	2 CAMの基本操作②（実習）	CAMの基本操作方法の説明及び実習	オプティマインド・テクノロジー・ジャパン社員
11/18 (水)	9:30～12:00 13:00～15:00	4.5 NCプログラム作成 工具軌跡確認・干渉等の評価	- 加工工程指示書の説明 - NCプログラム作成 - シミュレーションによる動作確認	オプティマインド・テクノロジー・ジャパン社員 産業技術センター職員
	15:00～17:00	2 5軸マシニングセンタの基本操作	5軸マシニングセンタの基本操作	産業技術センター職員
11/19 (木)	9:30～12:00	2.5 『KKD(経験・勘・度胸)からの脱却』 ～工具の選定と加工条件の最適化～	- 工具の選定 - 最適な加工“環境” “条件” とは KKD（経験・勘・度胸）を卒業し、原理原則で削る。安全に始めて、能率を最大に	IA-ゲ・フランス社員
	13:00～16:30	3.5 『KKD(経験・勘・度胸)からの脱却』 ～航空機部品の機械加工実習～	装置の基本操作説明 (5軸マシニングセンタの機能紹介を含む)	IA-ゲ・フランス社員 産業技術センター職員