

認証年度: 令和5(2023)年度

## 輸送用機械器具

かぶしがいいしやかわきたせいさくしょ  
**株式会社川喜田製作所**



〒329-4402

栃木県栃木市大平町土与12番地

URL: //www.kawakita-seisakusho.com/

栃木駅より徒歩27分、2.2km

お問い合わせ先

TEL:0282-22-2393

FAX:0282-23-4385

Email:kawakita@cc9.ne.jp

### ここがセールスポイント 高精度部品の加工や特殊な治具の設計・開発技術があります

航空機部品加工で培った高精度小数多品種の部品加工技術と特殊治具の設計・開発・製造技術により、多様な形状加工・治具に対応可能です

#### 会社概要

代表者名 川喜田正男

資本金 1000万円

年商

従業員数 18名(パート含む)

設立 平成2年10月

取得規格

#### 主な拠点・主要取引先

拠点: 本社(栃木市)

取引先: 日立GLS(株)、日立JCH(株)、GKNドライブラインジャパン(株)

#### 事業内容

自動車関連試作部品・半導体製造機械部品  
航空機部品・印刷治具製作・その他精密部品  
医療機械部品・各種専用機・省力化機器の部品製作

### わが社の《生産性を向上させるワンチャック治具での加工技術》にはこんな特徴があります！



以前開発した複数治具を組み合わせることで生産性を向上させ、5軸加工機の性能を最大限に活かす為の治具に新たな機能の治具開発でさらなる生産性の向上をめざしました。

表面、裏面の段取替えて2工程必要だったところを、今回開発したワンチャック治具により1工程で両面加工することで工数削減だけでなく、段取不良による不具合発生削減を図りました。当然、前回開発の治具ベースとの組み合わせも可能であり、生産性の向上を価格に転嫁することができます。



代表取締役  
川喜田正男

#### 社長からのメッセージ

基本的には不可能はないと考え、  
全てに挑戦することをモットーとしております。

難削材加工技術、長物・大物加工の為の特殊な治具を独自に設計・製作する技術、生産性を向上させるワンチャック技術、を保有しており、1点物から中量産品まで幅広くお引き受けいたします。個人のお客様のオリジナル品や修理用部品の加工もご相談させていただきます。

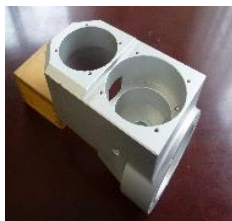
### 加工部品のほんの一例です

多様化するニーズにお応えいたします(個人のお客様もご相談ください)



フランジ

材質: インコネル600  
(難削材加工)



アンギュラヘッド

材質: A2017  
(高精度加工)



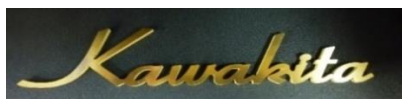
DISCHARGE CHUTE PLATE と その加工治具

材質: S50C  
(3軸加工)



《多様化するニーズに……

オリジナル製品

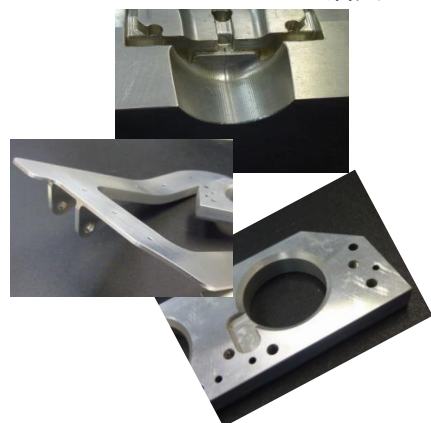


表札 卓上ネームプレート

愛犬、愛猫の首輪 キーホルダー 等



家庭用ポスの土台



形状、数量(単品~中量産まで)  
ご相談させていただきます。