

主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	

株式会社コダイラ

会社概要

代表者	小平 隆一	設立	昭和 43 年		
資本金	1,000 万円	従業員数	30 名		
URL	http://www.k-kodaira.com	E-mail	kodaira@chive.ocn.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市茂呂 828	電話	0289-76-2210		
		FAX	0289-76-1383		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
特殊車輛(鉄道車輛・台枠・台車・ぎ装・重機) ステンレスの各種部品加工 アルミの各種部品加工 機械加工 加工・組立		レーザー加工機 (トルンプ製)	1 台	出力 3,500kW	
		レーザーパンチプレス(複合機)	1 台	2,000kW	
		1 台	1,000kW		
		立型マシニングセンター	1 台	V-6558	
		NC プレーナー型横長ぐり盤 (東芝製)	1 台	軸 130 ストローク 2m	
		NC ベンダー	1 台	4,000 × 16m/m × 400t	
		NC ベンダー	1 台	3,000 × 6m/m × 125t	
		NC ベンダー	1 台	2,400 × 6m/m × 100t	
		NC ベンダー	1 台	2,800 × 4.5m/m × 80t	
		認証取得規格等 (ISO、医療機器製造業許可など)		シャーリング	1 台
		ロボット溶接機	3 台	6 軸	
		アルゴン溶接機	1 台	500kg	
主要取引先		アルゴン溶接機	3 台	200kg	
東日本旅客鉄道(株)	(株)日立プラントテクノロジー	アーク溶接機	5 台		
(株)小松製作所	酒井重工業(株)	スポット溶接機	4 台		
東急車輛製造(株)	三菱プレシジョン(株)	3 本自動ロール	2 台		
特徴(PR)等					
すべく体制を整え、特に現在の コンピューター時代に不可欠なるマシン、ロボット等の導入を推進し、生産体制を確立、品質の向上、安定は勿論、コストダウン、並びに納期の短縮をモットーに 革新、拡充に力を注ぎ、現在に至っております。					



主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	

有限会社小林製作所

会社概要				
代表者	小林 清一郎	設立	昭和 45 年 4 月	
資本金	800 万円	従業員数	20 名	
URL	http://kobayashi-up.co.jp	E-mail	seiichro@kobayashi-up.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市口栗野 1858-2	電話	0289-85-3270	
		FAX	0289-85-3884	
(工場)	栃木工場	電話	0289-85-3270	FAX 0289-85-3884
	東京営業所	電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
医療機器・光学機器・半導体機器・空圧機器・油圧機器 光機器・測定 計測機器等の精密部品加工 * 高精度加工品を多品種・小ロットにて提供 * 切削加工から各工程及び表面処理・研磨・塗装等まで 製品を一元化加工生産 * 設計試作からお客様(技術開発)との共同開発	マシニングセンター	1	NV5000/40 2万回転・5軸仕様	
	マシニングセンター	1	SH-400 II 2万回転・16面仕様	
	マシニングセンター	2	4VA-1/4VA-2 付加軸仕様	
	マシニングセンター	3	FPC-1/FPC-2/6MNC-II 付加軸仕様	
	マシニングセンター	1	FZ16 2パレ仕様	
	マシニングセンター	1	PLC	
	CNC 旋盤	1	KNC-100FS 高精度仕様	
	CNC 旋盤	2	PA3/3LB 高精度仕様	
	CNC 旋盤	1	TNC-L0 高精度仕様	
	CNC 旋盤	2	LB12/LB15-II 高精度仕様	
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)	CNC 自動盤	1	L1 最大加工 65φ	
栃木県フロンティア企業 商工会経営品質認証 環境エコステージ認証	CNC 複合自動盤	1	A18-S 複合高精度仕様	
主要取引先	CNC 複合自動盤	3	F-25/M-32III/L20VII 最大加工 32φ	
	CNC 三次元測定器	1	BHN305 600x400	
	CAD/CAM	3	GibbsCAM2009 Gibbs	
特徴(PR)等				
<p>●創業以来、多種少量生産に取り組み多方面の業種の生産を手がけてきました。チリ・バリを極端に嫌う所に使用するバリの無部品・ミクロン公差部品・医療機器の複合部品・光学機器の薄肉薄物部品などの加工において医療機器メーカー・光学機器メーカーから非常に高い評価を得ています。</p> <p>◆削りにくい難切削材の高精度加工技術 (SUS316L・チタン・スーパーインバー材など)</p> <p>◆歪みやすい肉薄形状の高精度加工技術 (鏡胴・内視鏡など)</p> <p>◆バリの出ない加工技術 (半導体測定器・内視鏡・鏡胴・医療・空圧器など)</p>				

難切削材でも多品種・小ロット部品の超高精度加工が出来ます

ガラスと同レベルの超精度で知られる、「スーパーインバー」の加工に挑戦しています!

開発試作部品から本生産品までスピーディーに、ご満足頂けるクオリティでご提案いたします。

SUS316L・チタン・インバー・難切削

① 診断機器
② 治療機器
③ 歯科医療機器
④ ユニット・部品供給／加工・組立
⑤ ソフトウェア
⑥ その他

主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	⑥その他

有限会社小林製作所

会社概要

代表者	小林 健男	設立	昭和 37 年 2 月 7 日		
資本金	1,000 万円	従業員数	22 名		
URL	http://www.ksx.jp	E-mail			
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市富岡 1016-9	電話	0289-65-0681		
		FAX	0289-65-0682		
(工場)		電話		FAX	
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
主要製品:		マシニングセンター	2	900×450 他	2005
通信アンテナ用部品、プレス金型、金属プレス部品精		ワイヤカット放電加工機	4	600×400 他	
密機械器具部品、板金溶接部品、治工具、工場プラ		成形平面研削盤	4	400×600 他	
ント用架台、工場生産財付帯設備、試作切削加工品		フライス盤	4		
加工材質:		小型旋盤	2		
ステンレス、伸銅品、アルミニウム、その他非鉄金属、		細穴放電加工機	1		
工具鋼		ダイレクトサーボフォーマ	1	200ton	
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)		プレス機	4	110ton 他	
		NCサーボプレスブレーキ	2	20t×600mm	
		プレスブレーキ	1	55t×1200mm	
		平面バリ取り機	1		
主要取引先		TIG溶接機	1		
電気興業(株)		MIG溶接機	1		
(株)電興製作所		3D CAD/CAM	3		
		2D CAD/CAM	10		

特徴(PR)等

金属製品の試作品、単品生産品、多品種少量生産品を付帯する表面処理まで一貫受注で対応致します。
顧客ニーズに素早く対応 金属製品製造のトータルパートナー

- ・非鉄金属のプレス、板金、溶接部品の製作
- ・複合加工による精密機械器具部品の製作
- ・多種多様の金属材料の加工
- ・高精度、高品質な治工具の製作

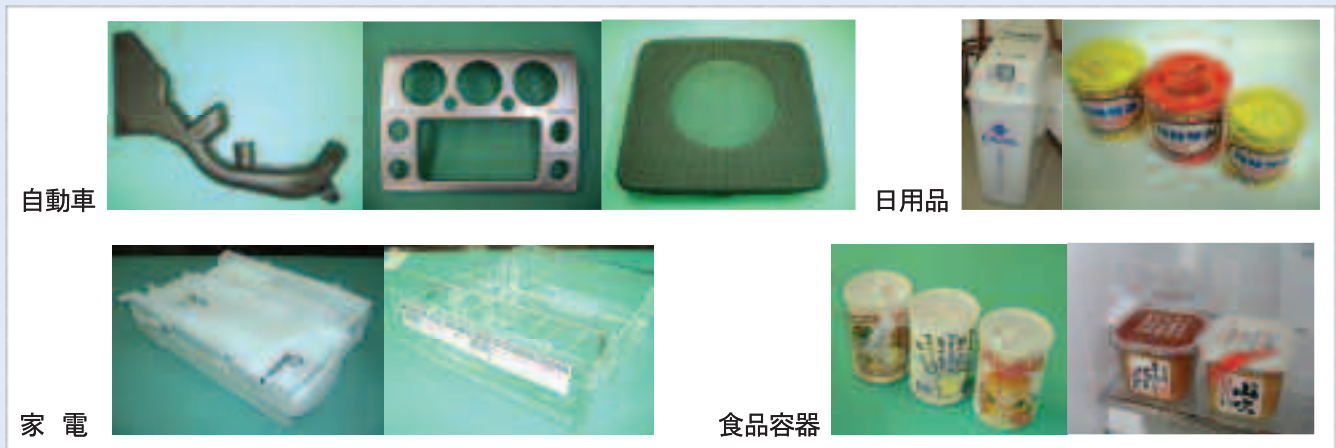


主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	

株式会社サカエ工業

会社概要				
代表者	池添 亮	設立	昭和 48 年 5 月 16 日	
資本金	1,000 万円	従業員数	75 名	
URL	http://www.sakae-k.co.jp/	E-mail	ikezoe@sakae-k.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡大平町西野田 614	電話	0282-43-3501	
(工場)		FAX	0282-43-1943	
		電話		FAX
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
プラスチック射出成形加工 アッセンブリー(組立・印刷・塗装) プラスチック製品設計	電動射出成形機	2	850トン	2007
	電動射出成形機	1	680トン	2009
	電動射出成形機	2	550トン	2006
	電動射出成形機	2	400トン	2006
	油圧射出成形機	2	350トン	1995
	油圧射出成形機	1	280トン	1998
	電動射出成形機	1	280トン	2002
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)	電動射出成形機	1	250トン	2001
ISO9001	電動射出成形機	1	230トン	2002
	電動射出成形機	2	200トン	2000
	電動射出成形機	1	180トン	2001
主要取引先	3次元CAD	1	ソリッドワークス	2003
日立アプライアンス(株)	共同印刷(株)			
(株)ミトヨ	押尾産業(株)			
日野通商(株)	明和産業(株)			
特徴(PR)等				
<p>プラスチック製品の開発から量産まで、一貫してお客様をサポートさせていただきます。</p> <p>①プラスチック製品の製造・販売業として、自動車関連・家電関連・日用品関連・食品容器関連・玩具関連と、幅広い分野のお客様とお取引をさせていただいています。</p> <p>②成形加工だけでなく、組立・印刷・塗装などの加工も手がけています。</p> <p>③お客様のご要望に応じて、製品の設計からお手伝いさせていただいています。</p> <p>④金型の作成は、品質・納期・価格などのお客様の要望に応じて、日本国内・韓国・中国で作成いたします。</p>				

① 診断機器
 ② 治療機器
 ③ 歯科医療機器
 ④ ユニット・部品供給／加工・組立
 ⑤ ソフトウェア
 ⑥ その他



主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	⑥その他

株式会社三洋製作所

会社概要

代表者	吉村 憲光	設立	昭和 27 年 2 月		
資本金	2,000 万円	従業員数	275 名(平成 21 年 6 月現在)		
URL	http://www.sanyoh.co.jp	E-mail	business@sanyoh.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市西川田町 703-1	電話	028-658-0421(代)		
		FAX	028-658-0962		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
1)事務機器(複写機)部品製造・ユニット		精密プレス	41	45t~250t	
2)航空機部品製造・ユニット		門型マシニングセンター	2	2000*1150*508	
3)空調機冷凍機部品製造・ユニット		縦型マシニングセンター	2	1050*600*560	
4)プレス金型設計・製作		フライス盤	4	1300*770*510	
		ワイヤークット放電加工機	6	700*1100*265	
		ガトリングプレスセンタ	2	1250*2500	
		パンチ・レーザー複合加工機	1	2585*1280	
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)		NC 油圧式プレスプレーキ	12	折曲長さ 2500	
(QMS)JIS9100、ISO9001 (EMS)ISO14001		NC ルーター	1	8000*1300*500	
		スポット溶接機	14	8~50KVA	
		設計用 CAD システム	3	AUTO CAD	
主要取引先		三次元 CAD	2	キャティア	
富士ゼロックス(事務機)	朝日工業社(精密温調機)	三次元測定機	2	1185*1205*920	
富士重工業(航空機)	マックス(事務機)	炭酸ガスレーザー加工機	1	1525*3050	
東プレ(冷凍機)		5軸レーザー加工+溶接	1	2500*1300*600	
特徴(PR)等					
① 多品種・中～少量の精密板金をベースとした精密ユニット製造					
② 板金形状・締結方法の提案力					
③ 航空機部品に対応する品質管理力					
④ 空調機部品の製作					
⑤ プレス金型設計・製作					
⑥ 異業種部品の自社調達(仕入先 100 社)					



複写機スキャナーフレーム



液晶パネル精密温調機



航空機

主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	

株式会社篠原製作所

会社概要				
代表者	篠原 尉浩	設立	昭和 27 年 4 月 8 日	
資本金	1,000 万円	従業員数	22 名	
URL	www.shinosei.com	E-mail	info@shinosei.com	
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市東町 2-1-22	電話	0289-62-6155	
(工場)	同上	FAX	0289-65-5825	
		電話	同上	FAX 同上
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力
主要製品: 土質アスファルト試験機、理化学機器、海底調査機器、医療機器、精密機械部品、産業機械、省力化機械 加工内容: 切削(複合機 旋盤 フライス マシニング)、板金溶接 素材から加工品、装置製造まですべて一貫生産で行っており自社対応が可能です。 イメージ(手書きなど)からの製品化・図面化にも対応します。 SS、SUS、BS、AL、樹脂など様々な材質加工に対応、少量多品種、短納期といった厳しいニーズにも対応できるのが強みです。		複合加工機	1	INTEGREX-400Y
		レーザー加工機	1	SUPER TURBO X 4*8
		NC 旋盤	5	QT NEXUS100
				QT NEXUS200
				SQT-15MS
			SQT-18	
			QT-20	
			QT-18NSP	
			QT-10N	
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)		マシニングセンター	2	AJV25/405
				V-414
主要取引先 (株)東京篠原 (株)吉田製作所 (株)離合社 (株)フロインテック				
特徴(PR)等 弊社は、土質、アスファルト、コンクリート等の試験機メーカーとして、社会に貢献しております。 試験機づくり、50年のノウハウを活かし、開発、設計をはじめ、製造、アッセンブリーから配線、塗装、梱包に至るまで一貫生産を得意とし、試験機に限らず産業機械、省力化機械の製作にも対応しております。 現在、多様化するニーズに応えるべく、複合加工機(インテグレックス)やレーザー加工機を設備し、少量多品種化及び短納期に対応すべく、金属加工業のコンピニエンスを目指しております。				



① 診断機器
 ② 治療機器
 ③ 歯科医療機器
 ④ ユニット・部品供給／加工・組立
 ⑤ ソフトウェア
 ⑥ その他

主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	⑥その他(階段昇降機・段差解消機の開発、製造)

シンテックス株式会社

会社概要

代表者	八木澤 弘志	設立	昭和46年7月		
資本金	1,000万円	従業員数	78名		
URL	http://www.syntex.co.jp	E-mail	m-yagisawa@syntex.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県さくら市喜連川1114	電話	028-686-3311		
		FAX	028-686-6128		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> 医療機器・送変電機器等の精密機械板金加工部品の製作及び組立て。 福祉機器の開発・設計・製造・販売・メンテナンス。 		ターレットパンチプレス	1	2500*1270	2006年
		レーザー複合機	1	2500*1524	2006年
		プレスブレーキ	8	50t~130t	2006年
		溶接機	25	200A~400A	
		2D 3DCAD CAM			
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)		CAE			
ISO9001					
主要取引先					
東芝メディカルシステムズ	東芝浜川崎工場				
東芝小向工場	全国の昇降機販売代理店				
特徴(PR)等					
<p>○板厚0.5mmから30mm程度までの板金、製缶加工を得意とし、特に板厚3.2~6.0mmのピアス加工(ブランク)は、レーザー・パンチ・タッピングの複合機で加工するため低価格での部品提供が可能です。また、溶接技術者(資格認定者)を14名保有し、お客様に対し溶接構造物等の品質ならびに短納期対応に貢献しております。</p> <p>○昇降機設計の技術を生かし、客先要求による駆動装置等の機構部や電気制御の試作も行っております。</p>					



主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	

株式会社雀宮産業

会社概要				
代表者	鈴木 英行	設立	昭和 39 年 10 月	
資本金	1,000 万円	従業員数	19 名	
URL		E-mail	suzume.1@cronos.ocn.ne.jp	
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市五代 1-2-4	電話	028-654-0843	
		FAX	028-655-6826	
(工場)	同上(第 1.第 2.第 3 工場)	電話	同上	FAX 028-601-8120
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
・航空機部品、半導体関連部品、自動車部品等の切削加工 ・自動車部品、半導体関連部品の精密溶接加工及び組立	門型五面加工機	1	5300×3200	
	門型五面加工機	1	5000×2000	
	門型加工機	1	4000×2000	
	他マシニングセンター	7	1300×600 他	
	CAD/CAM	3		
	自動溶接機	6		
	手動溶接機	4		
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)	真空加熱乾燥炉	1		
	部品洗浄設備	1		
主要取引先				
特徴(PR)等	<p>☆機械加工は、小型部品から大型重量部品も加工対応できます。 アルミ材はもとより、すべての材料について加工対応です。難削材について、長年の経験と実績があり、特にチタン材加工については得意としています。また、その加工技術について平成19年に中小企業新事業活動促進法に基づく認定をいただきました。</p> <p>☆溶接加工は、銀ろう付けによる精密部品(特に温度膨張弁・電磁弁・サーモスタット・電子リニヤ制御弁等)のろう付けについても、長年の経験と実績を有しています。少量から量産まで加工対応し、社内にて治工具設計製作対応です。</p>			



主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	⑥その他(設計・開発)

株式会社チュウリツ

会社概要

代表者	山口 貴司	設立	昭和 52 年 7 月		
資本金	2,350 万円	従業員数	34 名		
URL	http://www.churitsu.jp	E-mail	yamaguchi@churitsu.jp		
所在地 (本社)	栃木県矢板市中 157	電話	0287-43-5858		
		FAX	0287-43-5264		
(工場)	栃木県塩谷郡塩谷町田所囲 1908	電話	0287-41-1550	FAX	0287-41-1551
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> 各種省力化機器・生産設備の開発・製作 精密機械加工及び板金・製缶加工 		立型マシニングセンター	4	1080*650*610 他	2005 他
		NC フライス盤	2	1000*400*400 他	1998 他
		汎用フライス盤	4	800*280*320 他	1984 他
		NC 旋盤	2	φ 260*500 他	1989
		汎用旋盤	3	φ 600*1000 他	1998 他
		ワイヤー放電加工機	2	500*350*300 他	2000 他
		平面研削盤	2	600*300 他	1997 他
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)		レーザー加工機	1	1500W1250*2500	2001
ISO9001:2000		NC ベンダー	1	10ton	1995
		プレスブレーキ	1	35ton	1986
		半自動溶接機	2		2008 他
		アルゴン溶接機	1		
主要取引先		CAD・CAM システム	4	コクリエート	1998
(株)ブリヂストン	キヤノン(株)	CAD・CAM システム	1	倉敷機械	1998
日本ケミコン(株)	マニー(株)				
東芝メディカルシステムズ(株)	HOYA ペンタックス(株)				

特徴(PR)等

◇省力化機器・生産設備の開発

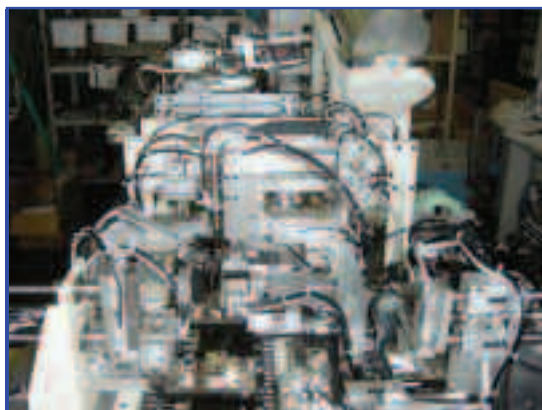
各種お客様向けの生産設備の企画から設計・製作・組立・設置・立上と社内一貫体制でご対応しております。

◇精密機械加工及び板金・製缶加工

旋盤・フライス・ワイヤー放電・レーザー・板金・製缶(溶接)とモノ創りに徹しております。

◇生産管理技術

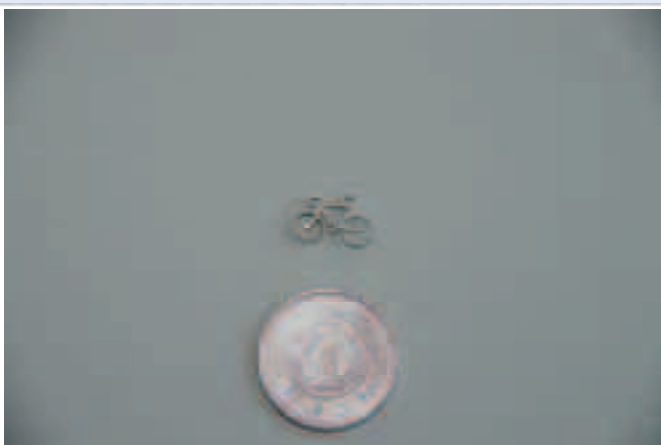
バーコード LAN システムの生産管理システムにより多様化するお客様ニーズに柔軟、俊敏に対応を可能としました。



主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	

株式会社ツカサ精密

会社概要				
代表者	渡邊 清司	設立	昭和 59 年 2 月	
資本金	1,000 万円	従業員数	25 名	
URL	http://www.your-tukasa.co.jp/	E-mail	watanabe@your-tukasa.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市芦沼 3270-1	電話	028-674-4189	
(工場)	同上	FAX	028-674-4290	
		電話	同上	FAX
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力
製造業(精密板金加工)、測定機械、医療機械、通信機器など、産業機械、機器製品の板金部品加工 ステンレス、アルミ、鉄板、銅、真鍮、チタン材の板金加工		レーザー切断機	1	2KW
		タレパン(アマダ)	2	
		タレパン(村田)	1	
		ベンダー(アマダ)	9	
		溶接機(アルゴン)	6	
		溶接機(半自動)	6	
		スポット溶接機	6	
		YAG 溶接機	1	
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)		バリ取り機械		
ISO9001:2000(精密板金部品の製造)		自動タッピング機械		
		その他		
主要取引先				
(株)ミットヨ	(株)ERC			
(株)東芝医用システム社	(株)アイテック			
(株)ミヤチテクノス				
特徴(PR)等				
<p>可能性に挑戦、平成 21 年 1 月、自前の研究棟が完成しました、活動の目的は、その1(当社の加工技術をさらに高めること)、その2(当社が持つ板金加工技術と他社(者)とのコラボレーションを図ることで、将来は自社の又は私たちのオリジナル製品を世に出そう)、そのような目的を持ってスタートしました、現在は社内の加工技術のレベルアップを図るためにミクロの溶接に挑戦中、写真でご案内の製品はミクロのレーザー切断とミクロの溶接サンプルです、サイズは 1 円硬貨と比較してご判断ください、ミニミニ自転車は、素材がステンレス304で板厚2.0の材料で加工しました、右の写真はミクロの溶接に挑戦しました、材質はステンレス304のパイプ、外径1.5Φ×内径1.1Φと外径1.0Φ×内径0.7Φのパイプを溶接しました、この結果を踏まえて更に微細管の溶接に挑戦中</p>				



主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	

東都工業株式会社

会社概要

代表者	佐畑 浩司	設立	昭和 33 年 3 月		
資本金	9,500 万円	従業員数	64 名		
URL	http://www.touto-kogyo.co.jp	E-mail	k-sahata@touto-kogyo.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市若松原 3-3-6	電話	028-653-5321		
		FAX	028-654-1559		
(工場)	同上	電話	028-653-6176	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
省力化自動機(航空、自動車、家電)の開発、設計・製作		5軸マシニングセンター	6	~2500*8000	~2008
航空、自動車関連 試験研究装置の設計・製作		門型マシニングセンター	2	1500*4000	~1998
オーダーメイド自動機の開発、設計・製作		立型マシニングセンター	5	~1000*2000	~2008
組立用治具(他治具全般)の設計・製作		横型マシニングセンター	1	1000*1300*860	1989
各種精密部品(最大 8.0m まで)の5軸加工		CNC 旋盤(Y 軸付)	1	195*590*100	1998
チタン、SUS、一般鋼の切削、研削		NC 旋盤	1	110*300	1993
CATIA V5、V4 の CATIA スクール(CAM 教育含む)		半 NC フライス盤	1	720*300*450	1991
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)		万能フライス盤	3	~1100*500*700	~1990
ISO9001、JIS Q9100、ISO14001		高速旋盤	3	~500*2000	~1992
		平面研削盤	1	605*300	1991
		三次元測定機	2	850*1500*600	2005
主要取引先		CATIA V4	3		~2006
富士重工業(株)	三菱重工業(株)	CATIA V5	5		~2008
東芝グループ	本田技研グループ	CAD/CAM	6		~2007
(株)小松製作所	日本飛行機(株)				

特徴(PR)等

○試験研究装置、省力化自動機、治具等の開発、設計・製作

航空機、自動車関連の試験研究装置、治具、及び家電メーカーを含めた省力化自動機等については、会社設立以来の長年の設計経験を活かし、得意先からの要望に答えた開発、設計・製作(組立、調整)業務を行っております。

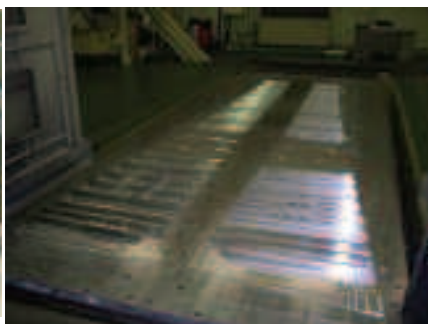
QCD はもちろんのこと、省力化による作業効率化を実現でき、得意先に満足頂ける製品作りを行っております。

○機械加工

大型5軸加工機による航空機部品を始め、アルミの5軸精密加工品や、チタン、SUS の難削材加工など、長年の経験と実績を有しており、得意先より加工品質、納期に対し、高い信用と信頼を得ています。



オーダーメイド自動機



5軸精密加工部品(アルミ 2.5×8.0m)



5軸難削材加工部品

主な業種	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他業種	

株式会社栃澤金型製作所

会社概要				
代表者	栃澤 哲	設立	昭和 44 年 8 月 1 日	
資本金	2,500 万円	従業員数	32 名	
URL	http://www.tochizawa.co.jp	E-mail	totizawa@t-cnet.or.jp	
所在地 (本社)	栃木県下野市柴 268-1	電話	0285-40-5565	
(工場)		FAX	0285-40-7704	
		電話	FAX	
		電話	FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
アルミニウム・プラスチック等の軽切削材から高硬度材・ステンレス・チタニウム・インコネル等の難切削材までの航空機部品並びに宇宙関連部品加工	門型五面加工機	1	5000X3200X800	2008
	横型マシニングセンター	4	~700×1300×1000	2001
	縦型マシニングセンター	2	1000×600×650	2001
	縦型フライス盤	2	~850×500×400	1993
	縦中グリフライス盤	1	2000×1000×1100	1975
	ワイヤー放電加工機	3	~500×1000×260	2005
	放電型彫盤	1	750×500×350	1999
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)	三次元測定器	1		2000
ISO9001、ISO9100(09年11月取得予定)、EA(エコアクション)21	CATIA V5	1		2008
	CAD/CAM	5		1999
	五軸マシニングセンター	2		2004
主要取引先	CATIA V4	1		1999
富士重工業(株)	古河電気工業(株)			
古河スカイ(株)	三菱マテリアル(株)			
ホンダエンジニアリング(株)	櫻護謨(株)			
特徴(PR)等				
『モノ造りの原点』である金型の製造技術を生かした、航空機向けチタン・インコネル等の難切削材部品の加工を得意とし、2008年2月新本社工場竣工にあわせ、難切削材加工用にカスタマイズした大型門型5面加工機1台、並びに門型5軸加工機2台を導入し、難切削材加工技術の更なる拡充を図りました。				
アルミ等に適用される高速切削加工技術も早くから実践し、常に最先端の加工技術を追求し、今に満足することなく技術の更なる向上を図るべく、日夜研鑽している技術屋集団です。				
『多品種・微量生産』、中でも難切削材の加工でお困りの事がございましたら是非ご相談下さい。				



① 診断機器

② 治療機器

③ 歯科医療機器

④ ユニット・部品供給／加工・組立

⑤ ソフトウェア

⑥ その他

主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	⑥その他(各種工事設備・機械装置・設計製作)

株式会社錦エンジニアリング

会社概要

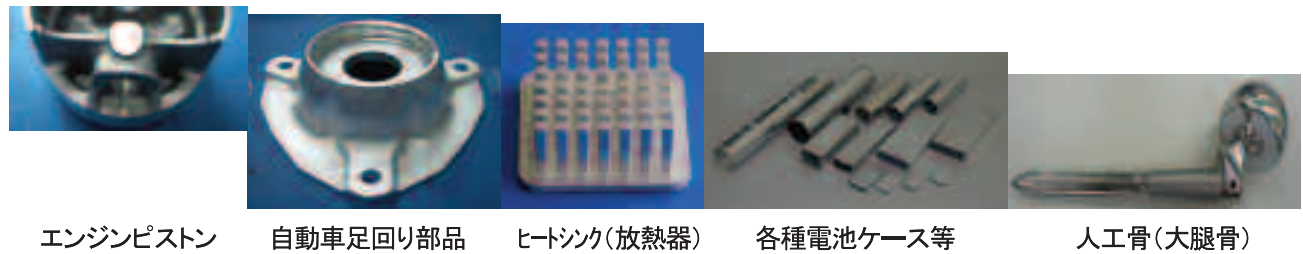
代表者	篠木 忠一	設立	昭和 63 年 12 月 22 日		
資本金	1,000 万円	従業員数	16 名		
URL	http://www18.ocn.ne.jp/~n-eng/	E-mail	n-eng@orion.ocn.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県栃木市菌部町 2-5-20	電話	0282-24-8008		
		FAX	0282-24-8028		
(工場)		電話		FAX	
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ・各種工事設備の設計製作 ・水処理装置全般の設計製作 ・各種試験装置、治具、工具の設計製作 ・各種機械装置の制御盤、操作盤及び附属品の設計製作 ・電力設備の設計製作 		CAD機	7		
		プリンター	3		
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)					
主要取引先					
特徴(PR)等					
総合エンジニアリング企業として調査計画から設計調達、製作、据付、試運転までのプロセスを行っています。					

① 診断機器
 ② 治療機器
 ③ 歯科
 ④ ユニット・部品
 ⑤ ソフトウェア
 ⑥ その他

主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	

宮本工業株式会社

会社概要					
代表者	宮本 尚明	設立	大正 7 年		
資本金	3,600 万円	従業員数	95 名		
URL	http://www.miyamoto-ind.co.jp/	E-mail	n-miya@miyamoto-ind.co.jp		
所在地 (本社)	東京都千代田区九段南 2-4-10 宮本ビル	電話	03-3264-3636		
		FAX	03-3264-3806		
(工場)	栃木県塩谷郡塩谷町大字船生 9133	電話	0287-47-1122	FAX 0287-47-1613	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
主要製品 ・金型内製化 ・自動車(二輪・四輪)向け部品(エンジン、足回り、熱交等) ・鉄道・建機向け部品(コネクタ類、ラジエタ等) ・業務用機器部品(エアコン、油圧・空圧、半導体装置等) ・レジャー関連部品(ゲートボール、釣具、マウンテンバイク等) ・文具(油性ペンケース、接着剤、油絵具チューブ等) 【加工内容】 ・冷間／温間鍛造品製造、切削加工品製造		メカプレス	40	800t、630t、400t 他	1970～
		サーボプレス	1	630t	2008～
		油圧プレス	3	1000t、200t、100t	1990～
		マシニングセンター	2	金型電極加工用	2006～
		タッピングセンター	3	製品加工用	2000～
		連続熱処理炉	2	T6、T7 処理	1980～
		材料切断機	10	丸鋸(チップソー他)	1970～
		加熱炉バッチ式	20	焼鈍用	1970～
		三次元測定器	2		'90、'08
		輪郭測定器	1		2008
認証取得規格等 (ISO、医療機器製造業許可など) ・ISO9001-2000年版		ショットブラスト機	5	自動制御(2008)	1993～
		CAD/CAM/CAE	10	端末 10 台	1990～
		カン・チューブ全自動ライン	3	プレス～洗浄～印刷	1985～
主要取引先		NC旋盤	20	製品・金型加工	1980～
本田金属技術	ぺんてる	洗浄ライン	2	アルカリ、酸洗等	1990～
山下ゴム	昭和電工	潤滑ライン	3	ステアリン酸、ホソデ等	1980～
セメダイン	ニコン				
特徴(PR)等					
<p>○鍛造設計～金型設計・製作～試作・開発～量産までの一貫生産・・・創業以来、一貫してやってきました。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・業界に先駆けて、CAE(シミュレーション)解析システムを導入(1990)。創業以来、技術志向で、開発、産学協同事業等に積極的に取り組んできました。また、鍛造一工程成形およびネットシェイプにこだわり続け、究極の鍛造品を目指しています。 ・アルミ合金をはじめ、Mg合金等、量産化しています。チタン合金もサーボプレスにより、鍛造化し、人工骨等の市場参入を目指しています。 <p>○数々の受賞歴・・・下記のような受賞歴がございます。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・大河内記念技術賞(1956)、日刊工業十大新製品賞(1970)、最優秀鍛造技術者賞(2006)、元気なモノづくり中小企業 300社(2007)など 					



エンジンピストン

自動車足回り部品

ヒートシンク(放熱器)

各種電池ケース等

人工骨(大腿骨)

① 診断機器
② 治療機器
③ 歯科医療機器
④ ユニット・部品供給／加工・組立
⑤ ソフトウェア
⑥ その他

主な事業	④ユニット・部品供給／加工・組立
その他事業	

株式会社谷田部

会社概要					
代表者	吉江 健児	設立	昭和 48 年		
資本金	1,000 万円	従業員数	50 名		
URL	http://www.yatabe.ne.jp/	E-mail	info@yatabe.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県佐野市牧町 436-1	電話	0283-86-4614		
		FAX	0283-86-4705		
(工場)	栃木県佐野市仙波町 191	電話	0283-86-3911	FAX	0283-86-4580
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
・医療機器製造 ・熱可塑性樹脂製品加工		高周波ウェルダ	25	KW-3000~8000	
		インパルスシール機	2		
		プレス機	3		
		熱シール自動機			
		熱シール手動機			
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)					
医療機器製造業許可					
主要取引先					
OEM 生産のためご紹介できません					
特徴(PR)等					
<p>○ 熱シール加工・高周波溶着加工 【 少量多品種生産 】 常に品質、安全性と信頼性を重視し、尚、コスト・納期・生産管理等も兼ね備えた上で、少量多品種生産に対応しております。</p> <p>○ OEM 生産のため具体的な製品名・設備等をご紹介できないのが残念ですが、弊社は本社工場を含めグループとして 3 つの工場にて生産を行っております。ご連絡いただければまずはサンプル製作より承りますので、ご遠慮なくお問い合わせ下さい。</p>					



主な事業	④ユニット・部品供給/加工・組立
その他事業	

株式会社湯原製作所

会社概要				
代表者	湯原 康臣	設立	昭和 25 年 4 月	
資本金	5,000 万円	従業員数	80 名	
URL	http://www.yuhara.co.jp/	E-mail	onuma@yuhara.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県さくら市氏家 1256	電話	028-682-3301	
		FAX	028-682-3304	
(工場)	栃木県さくら市蒲須坂 273-1	電話	028-681-8100	FAX 028-681-8101
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
パイプの塑性加工(膨らます・曲げる・絞る) 切削加工(SUS・チタン・インコネル・電磁ステンレス等) 各種溶接(銅・黄銅ロー付け・抵抗溶接)	NC自動旋盤	53	φ6~φ42	~08
	汎用フライス	3	500×500×500	86
	極小曲げ機	2		~95
	センタレスグラインダー	1		~96
	ミーリング	2		
	マシニングセンター	2	600×400×500	~91
	NCパイプベンダー	8	~φ35	~04
認証取得規格等(ISO、医療機器製造業許可など)	NCフライス盤	2		~97
ISO9001	パイプベンダー	11	~φ20	~02
ISO14001	端末加工機	14	φ5~φ54	~06
	塩水噴霧試験機	1		01
主要取引先	リーク検査機	20		~07
SMC	デンソーグループ各社	非破壊式膜厚計	1	
コマツ	HI-LEX コーポレーション	微小硬度計	1	
日産グループ各社	日立製作所	三次元測定機	1	99
特徴(PR)等				
<p>パイプ単体の塑性加工、各種金属の切削加工、それらを組み合わせ(ASSY)接合するロー付け加工まで社内にて一貫した管理を行えます。また生産設備、金型・治工具を社内技術部で設計から加工作成することにより、単品・試作から量産まで短納期で立ち上げる事が可能です。</p> <p>最近はお客様の要求に応え、特殊金属の加工品(SUS321・チタン・インコネル・電磁ステンレス等)も手掛けミクロン(1/1000)単位での精度要求にも対応しております。</p>				



難削材切削品(インコネル・SUS321・電磁ステンレス鋼)



パイプ加工(曲げ・ロー付け品)



パイプ塑性加工(鉄・SUS・チタン)

① 診断機器

② 治療機器

③ 歯科医療機器

④ ユニット・部品供給/加工・組立

⑤ ソフトウェア

⑥ その他