

主な業種	① 鋳造
その他業種	⑧ 熱処理・溶接 ⑨ 金型・治工具等 ⑬ 試験・検査

三菱重工精密鋳造株式会社

会社概要

代表者	福西 博幸	設立	平成 11 年 4 月 1 日				
資本金	4 億 5,000 万円	従業員数	464 名				
URL	http://www.mitsubishicast.co.jp	E-mail	soum@mitsubishicast.co.jp				
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市平出工業団地 1-17	電話	028-681-4151				
		FAX	028-661-4483				
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上		
		電話		FAX			
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年		
Ni 基、Co 基超耐熱合金(スーパーアロイ)を用いての、発電用、航空機用、その他原動機用ガスタービンの複雑中空冷却構造を有する精密鋳造翼の開発、製作		精密鋳造用射出成型機					
		小・中・大型造型設備					
		真空溶解設備					
		大気溶解設備					
		真空熱処理炉					
		X-RAY 透過検査装置					
		X-RAY 成分分析装置					
		各種材料試験機					
		認証取得規格等(ISOなど)		3次元測定器			
		JISQ9001 JISQ14001		3次元デジタイザー			
主要取引先		凝固シュミレーション装置					
三菱重工業(株)	(株)日立製作所	ラピッドモデル製作装置					
川崎重工業(株)	(株)東芝	5軸加工機					
富士重工業(株)	新潟原動機(株)	縦型マシニングセンタ					
		各種放電加工機					

特徴(PR)等

- ・当社は産業用ガスタービンやジェットエンジン、ターボチャージャーなど高温環境の中で使用される Ni 基、Co 基超耐熱合金(スーパーアロイ)製品をロストワックス法による精密鋳造で製造しております。
- ・超耐熱合金は一般的に難削材であるため高い精度の製品形状が要求されるとともに、高い材料特性の創り込みが望まれます。具体的な製造品としてはガスタービン用、ジェットエンジン用動静翼、耐高温部品、ターボチャージャー用ホイール、産業用難削材の精密部品など多岐に亘っております。
- ・そんな中で当社は『超合金の精密鋳造及び産業用ガスタービン精密鋳造業界で「技術力・品質・コスト競争」で No.1 企業になる』を合言葉に事業活動を展開しております。



Ni 基大型中空動翼



Co 基大型中空静翼



Ni 基一体ホイール