

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	③切削・研削 ⑧熱処理・溶接 ⑮その他

櫻護謨株式会社

会社概要				
代表者	中村 浩士	設立	大正 7 年 5 月	
資本金	5 億 600 万円	従業員数	280 名	
URL	http://www.sakura-rubber.co.jp	E-mail	postmaster@sakura-rubber.co.jp	
所在地 (本社)	東京都渋谷区笹塚 1-21-17	電話	03-3466-2171	
		FAX	03-3460-4910	
(工場)	栃木県大田原市実取 799	電話	0287-28-1121	FAX 0287-28-1844
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> チューブの曲げ加工からフィッティングの切削、組立てまで一貫した製造 ゴム及びテフロン製の 3000PSI まで常用使用可能なホース(ゴム・テフロン)の製造 航空機向けゴム素材の成型品及びゴムシール チタン・インコネルなどの難削材の切削加工 パーカー社製クイックディスクコネクターの販売 	NCターレット旋盤	7	馬力 10HP、22HP	
	NC旋盤	4	回転数:0~3500rpm	
	マシニングセンター	1	400×450×450mm	
	5軸複合加工機	2	φ250×L300mm	
	ワイヤ放電カッター	1	265×675×950mm	
	NCベンダー	4	φ1/32~φ3"	
	TIG溶接機	3	10~300A	
	自動(軌道)溶接機	2	0~100A(#3-#24)	
	高周波ロー付機	2	30KW 最大	
	表面処理	1	不動体化処理	
表面処理	1	陽極酸化皮膜処理		
塗装	1	ジंकロメート塗装		
プレス	複数			
特殊洗浄	1	MIL-STD-1246 他		
CATIA/UG				
認証取得規格等(ISOなど)	JISQ9001 (ISO9001) JISQ9100			
主要取引先				
富士重工業(株)	(株)IHI			
三菱重工業(株)	防衛省			
川崎重工業(株)				
特徴(PR)等				
<p>○チューブ 3次元曲げ加工 長年にわたりアルミ、ステンレス、チタン、ニッケル合金などのチューブベンディングを行っております。 端末金具の取り付けもフレア、内径エキスパン、ロウ付け、溶接などを行っており、お客様のご要望におこたえます。 表面処理設備や耐圧、蛍光浸透探傷、X線などの検査設備も充実しており各種認定を取得しております。</p> <p>○ホース 航空規格認定の低・中・高圧ゴムホース及び中・高圧テフロンホースの国内製造を行っております。 先に記述したチューブと組み合わせることも可能です。</p>				



- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 成形材・複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	⑧熱処理・溶接 ⑨金型・治工具等

株式会社三洋製作所

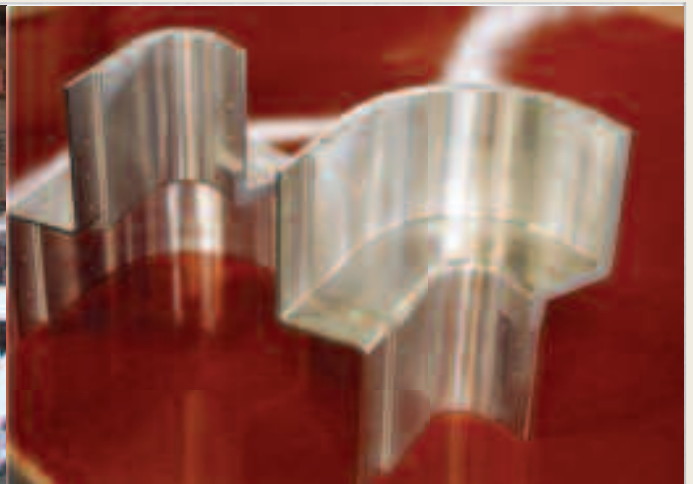
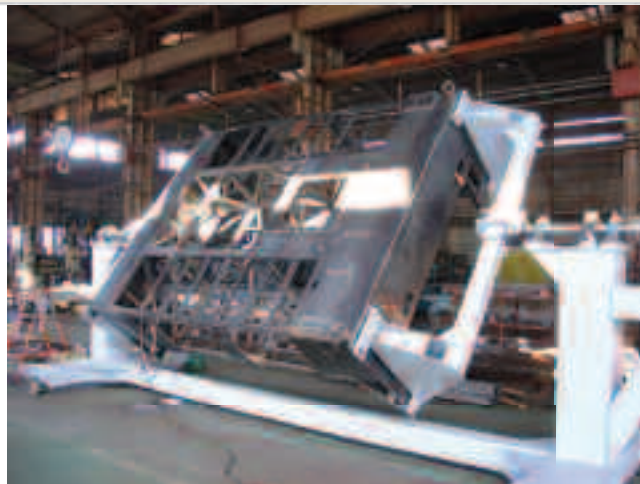
会社概要					
代表者	吉村 憲光	設立	昭和 27 年 2 月		
資本金	2,000 万円	従業員数	275 名 (H21年 6 月現在)		
URL	http://www.sanyoh.co.jp	E-mail	business@sanyoh.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市西川田町 703-1	電話	028-658-0421 (代)		
		FAX	028-658-0962		
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上	
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)～航空		主要設備(航空)	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ・アルミニウム、ステンレス等の金属材料(板材、型材)のトリム、穿孔、曲げ、溶接、熱処理(アルミニウム)加工による航空機用板金部品の製造 ・航空機の胴体構造、主翼構造等の組立、修理 		精密プレス	54	110 ~ 250ton	
		門型マシニング・センター	2	200 *1150 *508	
		ブレーキ・プレス (HDS)	4	80ton	
		型材ストッチャー	1	20ton	
		炭酸ガス・レーザー機	1	3.2Kw 3050*1550	
		NC型材切削機	2	3000-4000*400*340	
		NCルーター	1	1300*8000*3.5	
		アルミ合金急速焼入炉	1	1000*2600*2000	
		自動バリ取り機	1		
		三次元測定機	2	1205*1205*1005	
認証取得規格等 (ISOなど) JISQ9100 NADCAP ISO9001 ISO14001		電気伝導度計	1	SIGMATEST	
主要取引先 富士重工業(株) ～ 航空機部品 富士ゼロックス(株) ～ 事務機部品 東プレ(株) ～ 熱交換器部品		硬さ試験機	1	ロックウエル	
硬さ試験機 CATIA V4&V5 1 MASTER CAM 3					
特徴(PR)等					
○航空機用板金部品製造 アルミニウム、ステンレス等の薄板材板金部品の高精度加工、成形、曲げ、溶接、熱処理には、長年の経験と実績を有しております。特にアルミニウムの熱処理については顧客(FHI、Boeing等)の認定に加え、航空機業界の世界的認証機関であるPRI社のNADCAP認定を取得、維持しております。					
○航空機構造組立 航空機構造組立にも長年の経験と実績を有しており、複雑な板金構造組立品から最新のCFRP等の複合材構造組立品に至るまで対応可能であります。					



主な業種	②板金・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	③切削・研削 ⑨金型・治工具等

株式会社関根製作所

会社概要				
代表者	関根 俊宗	設立	昭和8年2月	
資本金	1,200万円	従業員数	22名	
URL		E-mail	seisaku@sekine-ss.com	
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市富岡 1322	電話	0289-62-7365	
		FAX	0289-62-2050	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
	栃木県鹿沼市武子字武子台 1088-16	電話	0289-62-5431	FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
航空支援機材の製作(切削、溶接、組立) 組立治具他、各種治具の設計・製作・組立・設置 試験研究機材及び試作品の設計・製作 Tig、Mig、CO2等の溶接組立 金属プレス加工 CATIA 設計支援	縦型マシニングセンター	1	3050*865*720	1998
	縦型マシニングセンター	1	1530*660*650	2008
	レイアウトマシン	1	3000*9000	2006
	CO2 レーザ加工機	1	1575*3280	
	ブレーキプレス	4	300トン* 3030 以下	
	シャーリング	3	300トン* 3030 以下	
	門型 200t プレス	1	1800*1200	
	150t W クランクプレス	1	2000*700	
	パワープレス	4	110トン 以下	
	溶接機	25	Tig、Mig、CO2 他	
認証取得規格等(ISOなど)	ISO9001:2000、エコアクション21	CATIA V4	1	2001
		CAD/CAM	2	2004
主要取引先	富士重工業(株)	(株)飯島製作所		
	宝栄工業(株)			
	櫻護謨(株)			
特徴(PR)等	<p>○ 航空支援機材の製作及び関連する治具の設計、製作 切削、板金溶接、組立の各工程を高精度、高品質で製作した部品を組み上げ、ユニット化して提供致します。溶接品の歪取りを含む加工、可能です。関連する治具の設計・製作にも対応します。</p> <p>○ アルミ・SUS・チタン・高張力鋼等、対応致します 多年にわたり蓄積してきた技術と当社独自のネットワークを生かし、精密切削部品加工から超大型・高精度の機械加工をし、組立まで出来るのが強みです。また多品種・小ロット加工に柔軟に対応いたします。</p>			



- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 素形材・複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	

株式会社ダイドー

会社概要				
代表者	滝澤 正和	設立	昭和 30 年 3 月 11 日	
資本金	1,000 万円	従業員数	26 名	
URL		E-mail	daido@mocha.ocn.ne.jp	
所在地 (本社)	栃木県下野市下古山 2961	電話	0285-53-1651	
		FAX	0285-52-0486	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
アルミ、SUS、一般鋼(SS400)、高張力鋼板等使用により陸幕向カーゴトラック及びクレーン車、航空機関係の治具、カートレーラーフレーム組立、鉄道車両部品等を、切断、折曲、プレス、溶接、機械加工(N 含)組立までの製作	半自動溶接機	20		
	TIG 溶接機	1		
	アルゴン溶接機	2		
	スポット溶接機	1		
	多関節型溶接ロボット	3	移動ストローク 5M	
	レイアウトマシン	2	3M×12M	
	立型マシニング	1	1000×2000	
	シャーリング	1	9t×3,000ℓ	
	折曲機	2	6t×2,400ℓ	
認証取得規格等(ISOなど)	機械プレス	1	150トン	
エコアクション 21	〃	1	75トン	
	〃	1	50トン	
	〃	1	50トン	
主要取引先	旋盤	2	8 尺	
富士重工業(株)	スライス盤(縦)	1		
小平産業(株)	〃 (横)	1		
東急車輛製造(株)				
特徴(PR)等	○輸送用機器分野の全般に至るまでユーザーの多角的ニーズに応えるべく、一貫生産体制へと事業を行っており、時代の進化により品質の高精度化、設備の近代化が要求される今日、過去に培われた技術と経験を活かし、品質・価格・納期等自信を持って取り組んでおります。航空機関連においては、大型組立治具製作施工を得意とし、レイアウトマシンによる組付、検査を得意としています。			



主な業種	② 鑄造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	③ 切削・研削

株式会社日高精機

会社概要					
代表者	日高 幹浩	設立	昭和 30 年 12 月 4 日		
資本金	7,500 万円	従業員数	150 名		
URL	http://www.hidaka-seiki.co.jp/	E-mail	sales@hidaka-seiki.co.jp		
所在地 (本社)	東京都大田区西六郷 3-28-5	電話	03-3732-6421		
		FAX	03-3739-1733		
(工場)	栃木県矢板市木幡 1226	電話	0287-44-1111	FAX 0287-43-5314	
	栃木県芳賀郡芳賀町芳賀台 99-1	電話	028-677-3300	FAX 028-677-3422	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
・製品 四輪自動車部品、二輪自動車部品、航空機用部品、医療機器筐体ケース、各種計器装置用部品、金型・治具制作 ・加工内容 大型パネル成形、精密機械加工、精密板金加工、溶接・レーザー加工、各種機器の組立、治工具設計製作		深絞プレス 300~1500t	3	~4000*2500	
		三次元レーザー加工機	3	~4300*1900	
		二次元レーザー加工機	1	2500*1250	
		門型マシニングセンター	3	~5000*2500	
		5 軸マシニングセンター	3	~1500*1500	
		マシニングセンター	5	~1300*560	
		ワイヤー放電加工機	1		
		CNC 旋盤	3	~1000	
		CATIA V5	8		
		CAD/CAM	6		
	プレス成形用シミュレーション	1			
	CNC 三次元測定機	1	905*1005*605		
	ポータブル三次元測定機	2	2800		
認証取得規格等(ISOなど)					
主要取引先					
本田技研工業(株)	東京計器(株)				
(株)本田技術研究所	ジェイ・バス(株)				
(株)ホンダ・レーシング	(株)東芝(医療機器部門)				
特徴(PR)等					
<p>○薄板系の自動車用板金(高張力鋼板等)、メッキ板金、自動車用鋼管、線材、機械構造用鋼、工具鋼、鑄鉄、伸銅材、ステンレス鋼、アルミ合金(1000系~7000系)、チタン、高耐熱耐食合金(インコネル、ハステロイ)、磁性材(純鉄、パーマロイ)などの各種材料を使用した、精密板金加工、精密機械加工、金型を使用したプレス加工、金型・治工具の設計・制作をしております。</p> <p>○当社では金型・治工具設計から、製品加工・製品組立まで一貫制作が可能となっております。</p>					

① 鑄造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(はね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 素形材・複合材

⑪ 電子部品・配線・配管等

⑫ 電子機器・機械装置

⑬ 試験・検査

⑭ 設計・開発

⑮ その他

主な業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶
その他業種	③切削・研削 ⑦塗装・表面処理 ⑧熱処理・溶接 ⑬試験・検査

有限会社ホンゴウ

会社概要

代表者	本郷 武夫	設立	昭和 48 年 2 月 19 日		
資本金	1,000 万円	従業員数	50 名		
URL		E-mail	hongo@alles.or.jp		
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡藤岡町大字赤麻 3272-4	電話	0282-62-4538		
		FAX	0282-62-4015		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ・金属機械部品の製造・加工とその販売 ・建設機械部品 ・自動車部品 ・プレス部品 ・工作機械部品 		レーザー切断機	3	5 * 10 3kW 他	2008
		NC ガス溶断機	1		2008
		マシニングセンター	5	740 * 1500 他	2007
		横中ぐりフライス盤	1		2005
		中ぐりフライス盤	5		2000
		汎用フライス盤	6		
		M軸付 NC 旋盤	1		2006
		NC 旋盤	2		2001
		研削盤	2		1999
		ラジアルボール盤	2		2004
認証取得規格等 (ISOなど)		油圧プレスブレーキ	3	200 t * 4000 他	2002
主要取引先		パワープレス	2	80 t 他	1998
(株)小松製作所	コマツユーティリティ(株)	NC パイプベンダー	2		2005
アイダエンジニアリング(株)	育良精機(株)	溶接ロボット	2		2006
宝栄工業(株)	齋藤最上工業(株)	アーム式三次元測定器	1		2007

特徴 (PR) 等

○材料切断から板金溶接・精密機械加工および仕上げ・塗装に至るまでを社内で一貫加工することにより複合的な製品の加工を可能としました。それと同時に短納期及び経費削減も可能にしました。
○さらに近年、大型の機械や複合加工を可能とする機械を導入し形状の上でも幅広い対応を可能にしました。

