

主な業種	③切削・研削
その他業種	⑨金型・治工具等 ⑬試験・検査 ⑭設計・開発

有限会社青柳製作所

会社概要				
代表者	青柳 隆	設立	昭和 35 年 4 月	
資本金	300 万円	従業員数	70 名	
URL		E-mail	aoyagi-m@aoyagi-ss.jp	
所在地 (本社)	栃木県日光市大室 2047-3	電話	0288-22-1381	
		FAX	0288-22-6225	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
	栃木県日光市針貝 545-1	電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
アルミ合金全般においての ・素材販売 ・精密六面加工 ・MC・NC フライス、NC 旋盤での各種精密加工 ・ワイヤーカット、放電加工、研磨等の各種精密加工 ・各種金型設計・製作 ・ダイセット、モールドベース各種治工具等の設計・製作 ・TIG、MIG、アルミ溶接	門形マシニングセンター	5	6200*3200*1600 他	
	立形マシニングセンター	5	1600*820*720 他	
	横形マシニングセンター	2	1300*1000*1100 他	
	5 軸マシニングセンター	2	730*730*510 他	
	ウォータージェット切断加工機	1	6000*3000	
	複合CNC旋盤	2	Φ 575*1000	
	放電加工機	2	500*300*240 他	
	NC旋盤	3	Φ 700*1000 他	
	両頭NCフライス盤	5	130*400/3000 他	
	汎用旋盤	2	Φ 800*2000	
精密切断機他	17			
認証取得規格等(ISOなど)				
主要取引先				
	CAD/CAM	2		
	CATIA-V5	2		
	三次元測定機	2		
	TIG・MIG溶接機	3		
特徴(PR)等				
アルミ専門コンビニエンスファクトリー アルミ材料を常時 400~500 トン在庫し、精密切断機による切断、ウォータージェット切断加工機による異形切断などを行っております。 また、精密六面加工、大型五面加工機、五軸加工機、複合旋盤等による各種精密機械加工、各種金型、ダイセット、モールドベース、治工具の設計・製作、TIG・MIGによるアルミ溶接など、素材から技術までアルミ加工のスペシャリストを目指している会社です。				



- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 素形材・複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	⑨金型・治工具等

有限会社飯島製作所

会社概要

代表者	飯島 一雄	設立	昭和 48 年 4 月		
資本金	500 万円	従業員数	4 名		
URL		E-mail	iimac@cc9.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡都賀町原宿 408-4	電話	0282-27-6583		
		FAX	0282-27-0396		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
アルミ、SUS、一般鋼による航空機部品・自動車部品・研究開発試作品・治具等の製造		立型マシニングセンター	1	850×460×500	1996
		"	2	1050×550×550	2002
		"	1	1200×600×450	2005
		NC フライス盤	1	800×400×400	1984
		汎用フライス盤	5	900×350×350	1984
		汎用旋盤	1		1985
		ラジアルボール盤	1		1985
		CAD/CAM	1		2004
		認証取得規格等(ISOなど)	"	1	
主要取引先					
加治金属工業(株)					
(株)小林製作所					
特徴(PR)等		昭和 48 年設立当初より、航空機部品・開発試作品・治具などの加工を得意としています。 長年の経験と実績を生かし、高精度な製品を短納期で提供させて頂いております。			

- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素系 (ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶 ⑦塗装・表面処理 ⑧熱処理・溶接 ⑨金型・治工具等 ⑪電子部品・配線・配管等 ⑫電子機器・機械装置 ⑭設計・開発

株式会社石井機械製作所

会社概要					
代表者	石井 金吾	設立	昭和 38 年 4 月		
資本金	2,000 万円	従業員数	70 名		
URL	http://www.iks-web.co.jp/	E-mail	info@iks-web.co.jp		
所在地(本社)	栃木県足利市福富新町 726	電話	0284-71-4611		
(工場)	同上	FAX	0284-72-8821		
	栃木県足利市福富新町 726-25	電話	同上	FAX	同上
事業内容(製品・加工内容等)	<ul style="list-style-type: none"> 設計、溶接、機械加工、組立までの一貫生産を得意としています。 機械加工は、溶接物、鋳物などの一般鋼からSUS、アルミ、特殊鋼まで様々なノウハウを積み重ねています。 組立は、大型印刷機、産業設備から工作機械、精密機械など経験豊富です。(30t、10t親子クレーンなど) 	主要設備	台数	能力	導入年
		5面加工機	2	3000*5000*700 ほか	
		同時五軸MC	1	730*850*560 2パレット	
		門形MC	6	~3000*400*w1000 ほか	
		横中線り盤	2	□1000*700 & 2000*1500*1450	
		横型MC	4	~1100*995*800 2パレットほか	
		縦型MC	6	~1000*500*500 ほか	
		NC縦型フライス	4	~1050*500*900 ほか	
		NC横型フライス	2	~900*740*600 ほか	
認証取得規格等(ISOなど)		NC旋盤、旋盤、治具フライス等	12		
JISQ9100 : 2004 ISO9001 : 2000		ワイヤー放電加工機	1	1050*750*400	
主要取引先		三次元測定器	1		
		MASTERCAM	1		
		CATIA V5	1		
		Solid Works	2		
		Micro CADAM	1		
特徴(PR)等					
<ul style="list-style-type: none"> 同時5軸加工機・大型五面加工機をはじめ小ロットから量産まで様々なご要望にお答えいたします。 開発試作段階からの作りこみ、設計、製缶、加工、組立まで一貫生産も得意としており、精密産業機械・工作機械・建設機械・医療機器・印刷機械・半導体設備・自動車設備関連など幅広い分野で実績を積み重ねてきました。 より高品質、高信頼を得るために、2008年JIS Q 9100を取得し、宇宙航空分野の製品も手掛けています。 社内改善の5S活動において、工場のテーマパーク化「オーケストラファクトリー」をコンセプトに、ものづくりにリズム・メロディー・ハーモニーを目指し顧客感動を追求します。 					



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 成形材・複合材

⑪ 電子部品・配線・配管等

⑫ 電子機器・機械装置

⑬ 試験・検査

⑭ 設計・開発

⑮ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	⑬試験・検査

出雲産業株式会社

会社概要

代表者	河津 信夫	設立	昭和 19 年 7 月 15 日		
資本金	1,500 万円	従業員数	66 名		
URL		E-mail	i-z@izumo-ind.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市今宮 4-18-19	電話	028-658-0911		
		FAX	028-658-5157		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
	栃木県鹿沼市深津字 854-12	電話	0289-76-2208	FAX	0289-76-2829
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年	
【航空・宇宙部品】 ・チタン、インコネル、スーパーアロイ等、難削材加工 ・アルミ長尺部品の自動 5 軸加工 ・飛行体用モーターチューブ ・アルミ、チタン部品のショットピーニング加工 ・非破壊検査 【原子力部品】 ・燃料集合体部品の精密加工	3 頭 5 軸大型プロファイラー	1	3.2m×15m	1989	
	1 頭 5 軸大型プロファイラー	1	2.5m×7m	1986	
	1 頭 5 軸大型プロファイラー	1	2.2m×7m	2005	
	大型複合機	1	φ760×2.5m	2008	
	門型マシニングセンター	2	1.2m×2~4m	1980	
	縦型マシニングセンター	4	600×1.5~2m	1985	
	横型マシニングセンター	2	500×500	1981	
	横型マシニングセンター	2	600×600	1990	
	横型マシニングセンター	1	300×300	1986	
	大型 NC 旋盤	2	φ1000×2m	1996	
	NC 旋盤	2	φ400×1m	1984	
	複合 NC 旋盤	2	φ24~φ450×600	1988	
	研磨機	12	平面、内面、円筒		
	三次元測定機	2	1000×1600	1989	
CAD/CAM	2	CATIA	1990		

特徴(PR)等

「技術の出雲」をターゲットに、新技術分野への飽くなき挑戦を継続し、社会の要望、期待に応えられる企業に成長し、地域社会への貢献をはかっていくことを理念としており、ゲージメーカーとして創業時の、精密加工技術を各産業分野に利用して頂いております。

チタン、インコネル、モネル、ハステロイ、スーパーアロイ等の難削材の加工を得意としており、特に航空・宇宙の他、原子力、粒子加速器、石油検層、及び切削工具、金型等多くの客先に御満足頂いております。

- ① 治具設計から、N/C PGM ⇒ 機械加工 ⇒ 非破壊検査 ⇒ ショットピーニングまでの一貫作業
- ② 当社開発の不等リードエンドミル及びオートマチッククランピングシステムによる、長尺部品の高精度、高効率加工



3頭5軸プロファイラー



オートクランプを使用した長尺部品の自動加工

主な業種	③切削・研削
その他業種	④機械要素(ばね・歯車等) ⑨金型・治工具等

有限会社糸井製作所

会社概要				
代表者	糸井 真人	設立	昭和 38 年 2 月	
資本金	1,000 万円	従業員数	7 名	
URL		E-mail	itoi.ss@nifty.com	
所在地 (本社)	栃木県栃木市新井町 1028-3	電話	0282-22-1032	
		FAX	0282-22-1014	
(工場)		電話	同上	FAX
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
・生産設備の部品製作 ・各種治工具の製作	立型マシニングセンタ	3	1100*520 他	H3
	横型マシニングセンタ	1	2P 400*400	H4
	NC フライス	3	1100*600 他	S59
	ジグボーラー	1	480*350	S62
	平面研削盤	2	60*400	S54
	円筒研削盤	1	芯間 500	S60
	タッピングセンター	1	300*250	H1
	ワイヤー放電加工機	1	350*450*150	S61
認証取得規格等(ISOなど)	放電加工機	1	350*250	S50
	汎用旋盤	2		
	汎用フライス盤	3		
主要取引先	ラジアルボール盤	1	600*400	
(株)吉野工業所				
富士通(株)				
富士重工業(株)				
特徴(PR)等				
多品種少量の部品の製作を、フライス加工を主体として、加工/製作致します。				

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 素形材・複合材

⑪ 電子部品・配線・配管等

⑫ 電子機器・機械装置

⑬ 試験・検査

⑭ 設計・開発

⑮ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

株式会社井上製作所

会社概要

代表者	井上 義孝	設立	昭和 23 年 7 月		
資本金	1,000 万円	従業員数	6 名		
URL	http://www.inoue-seisakusho.com	E-mail	inouess@inoue-seisakusho.com		
所在地 (本社)	栃木県佐野市天神町 959	電話	0283-22-2866		
		FAX	0283-22-2371		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
鋳物、一般鋼、製缶品の切削加工	門型マシニングセンター	1	3,000*1,600	2005
自動車金型の機構部品の加工	立型マシニングセンター	1	1,600*850	1996
特殊部品、試作品の加工	横型マシニングセンター	1	2,000*1500	2000
治工具の製作	横中線りNC	1	1,500*1000	
	横中線りフライス	2	1,000*700	
	ユニバーサルフライス	1	1,400*550	
	ラム型フライス	1	800*300	
	平面研削盤	1	450*250	
認証取得規格等(ISOなど)	旋盤	1		
	ホイスト	2	2.8	
	CAD/CAM	3		
主要取引先				
(株)オギハラ				
(株)宮津				
三協オイルレス工業(株)				

特徴(PR)等

金型の部品加工によって長年にわたり培われてきた一品物の切削加工の技術と経験をデータベース化し、CAD/CAM等、IT化を押し進めてまいりました。

現在では、品質保証の側面から計測の技術向上にも力を入れており、“品質とコスト”の両面から提案できる強みがあります。



主な業種	③切削・研削
その他業種	

ウエサワークス株式会社

会社概要					
代表者	上澤 和彦	設立	昭和 27 年 10 月		
資本金	1,200 万円	従業員数	37 名		
URL	http://www.uesawa.co.jp	E-mail	info@uesawa.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県鹿沼市府中町 102-9	電話	0289-62-4115		
		FAX	0289-62-4117		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備		台数	能力	導入年
航空機部品の製造	門型マシニングセンター	1	詳細のスペックは HPをご覧ください。		
	門型マシニングセンター	1			
	5 軸マシニングセンター	4			
	横型マシニングセンター	4			
	立型マシニングセンター	5			
	放電加工機	1			
	三次元測定器	2			
	CAD/CAM	8			
認証取得規格等(ISOなど)	CATIA V4	1			
ISO 9001 ISO 14001 JIS Q 9100	CATIA V5	1			
主要取引先					
富士重工業(株)					
古河スカイ(株)					
(株)本田技術研究所					
特徴(PR)等					
<ul style="list-style-type: none"> ・複雑な形状を高精度に、より速く。同時5軸マシニングセンター駆使し、品質保証まで確実にを行う超高速切削加工。 ・日本有数の製品メーカーと取引を重ね、厳しい要求に応えることで学び培ってきた先端技術。 ・UESAWA WORKS は、機械加工のスペシャリストとして、付加価値の高いモノづくりに取り組み、航空・宇宙産業におけるパーツ加工で大きな信頼と評価を得てきました。 ・3D ソリッドモデルを提供いただければ、短納期で、精密機械加工をいたします。 					

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 素形材・複合材

⑪ 電子部品・配線・配管等

⑫ 電子機器・機械装置

⑬ 試験・検査

⑭ 設計・開発

⑮ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

有限会社ウナイ

会社概要

代表者	宇内 正明	設立	昭和 21 年 5 月		
資本金	500 万円	従業員数	5 名		
URL		E-mail	unai@spice.ocn.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市下栗町 2143	電話	028-656-1090		
		FAX	028-656-5106		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ハステロイ、インコネルなどの特殊鋼や SUS(316、321)、SKD、HPM、Px5 などの部品加工 治工具の設計、製作 		立型マシニング MY55	2	550×1000×400	
		NC フライス MHA400	1	400×1000×400	
		NC 自動 JNC-45	2	φ210×400	
		NC 旋盤 QT-15N-C	1	φ210×400	
		自動ブロミング	3		
		NC 旋盤複合機	1	φ300×500	
		横フライス	1		
		平面研削盤	1	400×600	
		コンターマシン	1		
		卓上ボール盤	2		
認証取得規格等(ISOなど)		タッピングマシン	2		
		クレーン	3	1t 500kg 250kg	
主要取引先		投影機 PJ300	1		
(株)水戸ニコンプレシジョン		旋盤 12 尺	1	~2500	
(株)和田		自動鋸盤 250A	1	φ250	
加治金属工業(株)		ロボット水野	1	5kg	
特徴(PR)等	<ul style="list-style-type: none"> ハステロイ、インコネル、SUS316、SKD、HPM、Px5 など、特に最近では航空機の部品以外に耐久性を重じるために難削材を利用している事が多いです。さらに、SKD などは真空焼入れ後、再度切削加工を要求される物が増えています。 我社は、古くからこれに対応できる小さな会社です。そして、優秀な社員がおります。 加工治具より製作しておりますので、ご遠慮なくご相談ください。 				

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 成形材・複合材

⑪ 電子部品・配線・配管等

⑫ 電子機器・機械装置

⑬ 試験・検査

⑭ 設計・開発

⑮ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	⑨金型・治工具等

有限会社小山テクノ

会社概要					
代表者	桜井 敏弘	設立	平成 10 年 4 月		
資本金	700 万円	従業員数	6 名		
URL	http://www.h2.dion.ne.jp/~o-techno/	E-mail	o-techno@m6.dion.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県小山市粟宮 1120-6	電話	0285-45-9860		
(工場)	同上	FAX	0285-45-9864		
		電話	同上	FAX	同上
事業内容(製品・加工内容等)	<ul style="list-style-type: none"> インバー、マグネ合金、SUS、アルミ、鋼材の切削加工により、通信機器筐体、プリンタ部品、半導体研磨装置用部品を試作から量産化までの範囲をカバーしています。 さらに、航空機用治工具の生産下請けも行っています。 	主要設備	台数	能力	導入年
		横型 MC 三井 HS5A	1	850×700×750	
		縦型 MC-450	1	900×450×510	
		門型 MCU710	1	1000×700×400	
		NC フライス	1	750×400×350	
		平研磨機	1		
		小型円筒研磨機	1		
		汎用センパン	2		
		小型センパン	1		
		極少穴明機	1		
認証取得規格等(ISOなど)		投影機	1		
		CAD/CAM	2	NSK,MASTECAM	
主要取引先					
富士通(株)					
日立化成フィルテック(株)					
富士通オートメーション(株)					
特徴(PR)等	<p>大手通信メーカの設計開発～量産化迄の通信精密部品、コンピューター冷却装置等を 20 年近くフォローしてきました。技能、設備、規格、イレギュラー対応力もあり、これから新規開発品に対し、材料、加工、溶接、気密性等総合的な技術判断を加味した物作り支援がサポートできます。</p> <p>なお、JISQ9100 の2年先取得を計画しています。</p>				



光通信用ファイバーリール
ANPケース(アルミ・インバー)



半導体用マスク
(SUS・インバー)



通信用部品
(アルミ・SUS・BeCu・MCナイロン)



半導体装置部品
(SUS・インバー)

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素
(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 成形材・複合材

⑪ 電子部品・配線・配管等

⑫ 電子機器・機械装置

⑬ 試験・検査

⑭ 設計・開発

⑮ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	⑨金型・治工具等

株式会社加藤鐵工所

会社概要

代表者	加藤 秀男	設立	昭和 23 年 3 月		
資本金	1,000 万円	従業員数	17 名		
URL		E-mail	Katotesu-fact@serenade.plala.or.jp		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市泉が丘 2-1-10	電話	028-661-3611		
		FAX	028-661-0875		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ・航空機関連部品・治工具等製作 ・各種機械部品加工 ・各種ピン・ピンボルト・ブッシュ類の製作 		門型マシニングセンター	2	4000*2050*1000 他	
		立型マシニングセンター	2	1080*610*610 他	
		NC 複合旋盤	1	φ 660*1016	
		ATC ミルセンター	1	φ 420*1000	
		NC 旋盤	1	φ 160*285	
		万能フライス盤	3	750*300 他	
		円筒研磨機	2	φ 150*500 他	
		平面研削盤	1	300*600	
		認証取得規格等(ISOなど)		CATIA V4	1
エコアクション21		3次元測定器	1		
主要取引先					
富士重工業(株)					

特徴(PR)等

門型マシニングセンターを使用した大型の機械加工から、NC 複合機による複雑な加工、そして各種のピン・ブッシュ類にいたる精密小物部品、治工具の製作をしております。

各種アルミ材をはじめ SUS、チタン等の加工を行っており、特に航空機部品の加工には長年の経験と実績を有し、高精度、高品質の機械加工を目指しております。



主な業種	③切削・研削
その他業種	⑨金型・治工具等

協立機興株式会社

会社概要					
代表者	齋藤 誠司	設立	昭和 47 年 7 月		
資本金	3,000 万円	従業員数	84 名		
URL	http://www.kyoritsu-kiko.co.jp	E-mail	kyoritsu@kyoritsu-kiko.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県佐野市鉢木町 13-33	電話	0283-85-4121		
		FAX	0283-85-2615		
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上	
	栃木県佐野市豊代町 665-1	電話	0283-84-1200	FAX 0283-84-1201	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
アルミ軽合金精密機械加工 《精密機器部品》 半導体製造装置・光通信装置・レーザー製造装置 《輸送用機器部品》 自動車・鉄道・船舶・航空機・ロケット・人口衛星 《産業用機器部品》 各種工作機械装置・建設機械・建築物構造装置		横型マシニングセンター	7	800*750*770	95~08
		横型マシニングセンター	4	730*650*730	06~08
		横型マシニングセンター	4	560*610*560	01~08
		門型5面マシニングセンタ	3	~7000*3000*1650	01~08
		門型マシニングセンター	4	3200*~2350*585	01~08
		門型マシニングセンター	2	4000*2050*1500	95~05
		5軸マシニングセンター	2	1500*1500*1250	98~99
		5軸マシニングセンター	1	1100*820*1020	07
		5軸マシニングセンター	1	780*560*560	06
		5面マシニングセンター	1	1650*1300*1000	01
認証取得規格等(ISOなど) ISO9001 : 2000		立型マシニングセンター	8	~2050*~610*~610	94~07
主要取引先		立型マシニングセンタ #30	8	~700*400*330	01~07
古河スカイ(株)	アーレスティ栃木(株)	3&5次元 CAD/CAM	2		01~07
キヤノン(株)	大日本スクリーン製造(株)	2次元 CAD/CAM	3		01~07
SMC(株)	(株)日立ハイテクノロジーズ	三次元測定器	3	1200*~2000*1000	01~07
特徴(PR)等					
<p>アルミ軽合金の精密機械加工をメインとした事業を展開。高速マシニングセンターや同時5軸加工機をはじめとした業界屈指の最新設備を保有し、大量受注から多品種少ロット、および試作などのニーズに対しても幅広く対応。これまでに培ってきた技術とノウハウとを併せもって、短納期で高品質な製品を納入することを可能にしています。</p> <p>これからも、技術革新と研究・開発体制をより一層推進させながら、精密機械加工の極限に挑んでいきたいと考えています。</p>					



- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 成形材・複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	

有限会社恵伸精密

会社概要

代表者	阿部 誠喜	設立	昭和 59 年 10 月		
資本金	300 万円	従業員数	10 名		
URL		E-mail	abe.seiki@blue.plala.or.jp		
所在地 (本社)	栃木県那須烏山市鴻野山 230-2	電話	0287-88-9855		
		FAX	0287-88-9856		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
・各種自動車試作部品、半導体液晶関連部品、航空機部品等の切削・穴明け加工 〈実績加工材種〉 鉄・アルミニウム・真鍮・チタン・ステンレス各種 樹脂・インコネル・モネル・ハステロイ	森精機 NC 旋盤 SL-35B	1	580φ × 1500		1991
	” ” SL-25B	2	450φ × 1000		1993 1995
	” ” SL-603	2	900φ × 1300		2000 2007
	” ” SL-204	2	390φ × 507		2001
	” 立型 MC NV5000	1	X800 × Y510 × Z510		2002
	” ” NV6000DCG	1	X900 × Y600 × Z450		2007
	” MCV-55	1	X1050 × Y550 × Z560		1999
	” 立型 MC NV5000B	1	X1020 × Y510 × Z510		2003
	” 横型 MC NH630DCG	1	X900 × Y800 × Z980		2006
	複合旋盤 NL2500MCY	1	356φ × 1300		2005
	関東精機 汎用フライス盤	1	700 × 400 × 400		
	” 汎用旋盤	1	450φ × 1250		
	2.5 次元 CAD/CAM	4			
三次元 CAD/CAM	2				
三豊 三次元測定機	1	X905 × Y1005 × Z605		2005	

特徴(PR)等

多品種・小ロットの試作加工(一般機械部品・自動車試作部品・半導体液晶装置部品・航空機部品)及び、難削材(インコネル・モネル・ハステロイ・SUS 全般・チタン)等を現在も加工中です。

旋盤においては、最大 900φ までの加工ができ、尚且つ薄肉の製品を得意としています。

短納期は勿論、品質管理においても温度管理された測定室において、三次元測定機は勿論、その他の測定機により高精度の品質保証された製品をお客様に提供いたしております。

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 成形材・複合材

⑪ 電子部品・配線・配管等

⑫ 電子機器・機械装置

⑬ 試験・検査

⑭ 設計・開発

⑮ その他

主な業種	③切削・研削
その他業種	②鍛造・転造・プレス・板金・製缶

株式会社昭和製作所

会社概要				
代表者	増淵 高幸	設立	大正 8 年 3 月	
資本金	2,000 万円	従業員数	12 名	
URL	http://www7.ocn.ne.jp/~syouwakk	E-mail	s0031@lily.ocn.ne.jp	
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市平出工業団地 38-8	電話	028-661-0031	
		FAX	028-661-0034	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ・治具設計製作 ・機械加工の一貫生産 ・多品種少量生産 ・船舶部品 ・醸造機械設計製造 	CNC 旋盤	1	260*530	
	旋盤	4	490*1250 他	
	正面旋盤	3	1200*2000 他	
	フライス盤	2	1000*420*470 他	
	NC フライス盤	1	710*300*410	
	立型マシニングセンター	1	1650*650*500	
	プラノミラー	1	4200*1400*600	
	NC ラジアルボール盤	1	75° *1220*400	
認証取得規格等(ISOなど)	ラジアルボール盤	1		
	スクエアシャーリング	1	6.5mm *2515	
	油圧プレスブレーキ	1	100 t *2500	
主要取引先	自動溶断機	2		
富士重工業(株)	大和製罐(株)	アルゴン溶接機	3	300A
日産自動車(株)		CO/MAG 溶接機	4	350A
イーグル工業(株)		MIG 溶接機	2	500A
特徴(PR)等				
<p>○大物加工 大口径(1.5m以下)のリングの加工は長年の経験と実績を有しており、日々研鑽に努めております。</p> <p>○自社製品の設計製作 油圧を使用した食品関係のプレス機械をユーザーと相談の上設計製作しております。</p>				

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 素形材・複合材

⑪ 電子部品・配線・配管等

⑫ 電子機器・機械装置

⑬ 試験・検査

⑭ 設計・開発

⑮ その他