

主な業種	④機械要素(ばね・歯車等)
その他業種	③切削・研削

菊地歯車株式会社

会社概要					
代表者	菊地 義典	設立	昭和 45 年 5 月		
資本金	3,000 万円	従業員数	123 名		
URL	http://www.kikuchigear.co.jp	E-mail	info@kikuchigear.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県足利市福富新町 726-30	電話	0284-71-4315		
		FAX	0284-72-6519		
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上	
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> 各種歯車の製造/設計 歯車装置の製造/設計 複合加工機を活用した試作部品の製造 		NC ホブ盤	44	M0.3~M12.0	
		汎用ホブ盤	29	M1.0~M8.0	
		ギヤシェーパー	23	M0.6~M8.0	
		ギヤシェービング盤	20	M1.0~M6.0	
		ライスハワー方式歯車研削盤	8	M1.0~M8.0	
		マージン歯車研削盤	3	M1.0~M8.0	
		ハードギヤホーニング盤	2	M1.0~M5.0	
		ブローチ盤	6	5t~15t	
認証取得規格等(ISOなど)		ワイヤカット放電加工機	4	200mm~400mm	
ISO9001 ISO14001 JISQ9100		NC 旋盤	14	6inc × 15inc	
		マシニングセンター	20		
主要取引先		円筒研磨機	24		
		内径研磨機	3		
		複合旋盤	3		
		同時5軸マシニングセンター	2		
特徴(PR)等					
<p>○航空宇宙分野に関して B787-8、B747-8等、様々な航空機用に部品供給の実績があります。</p> <p>○とちぎマイスター・特級技能士・一級技能士 とちぎマイスター6名、特級技能士3名、一級技能士50名を擁する技能者集団です。</p> <p>○「元気なモノ作り中小企業 300 社」認定 2007 年、経済産業省より『元気なモノ作り中小企業 300 社』に選定されました。</p>					



① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 成形材・複合材

⑪ 電子部品・配線・配管等

⑫ 電子機器・機械装置

⑬ 試験・検査

⑭ 設計・開発

⑮ その他

主な業種	④機械要素(ばね、歯車等)
その他業種	

村田発條株式会社

会社概要

代表者	村田 一郎	設立	昭和 18 年 11 月 16 日(創業 大正2年 12 月)		
資本金	8,000 万円	従業員数	290 名(パート社員を含む)		
URL	http://www.msccspg.co.jp/	E-mail	masami.abe.msccspg.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市平出工業団地 20-4	電話	028-662-3811(代)		
		FAX	028-661-3728		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
	栃木県塩谷郡塩谷町田所 2492-1	電話	0287-45-8333	FAX	0287-45-1155

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年	
<ul style="list-style-type: none"> ・スプリングの製造及び販売 ・金型治工具の設計及び販売 ・機械機器の設計製作及び販売 ・上記各号に付帯する業務 	コイルングマシン	30	0.2 mm~12.0 mm	1967~	
	端面研磨機	35	φ305~φ915	1968~	
	ショットピーニングマシン	20	φ0.25~φ0.60	1966~	
	ガス窒化炉	2	90kw	2002~	
	低温焼鈍炉	60	5kw~80kw	1965~	
	プレス	25	30ト~300ト	1965~	
	ホーミングマシン	20	5ト~35ト	1964~	
	連続焼入炉	4	50kg~80kg	1966~	
	内外面取機	20		1971~	
	バリレ研磨機	12	100ℓ	1967~	
ISO9001 ISO14001	放電加工ワイヤーカット	5	700×500	1965~	
主要取引先	平面研削盤	12	150×400	1967~	
(株)エクセディ	日産ディーゼル工業(株)	フライス盤	5		1968~
いすゞ自動車(株)	富士重工業(株)	CAD/CAM	4	二次元	1980~
日野自動車(株)	三菱自動車工業(株)	その他(集塵機他多数)			

特徴(PR)等

当社は、圧縮コイルバネ、引バネ、ねじりバネからプレス加工による薄板バネ、止め輪などあらゆるバネを材料研究、設計、解析、評価から製造まで行っております。

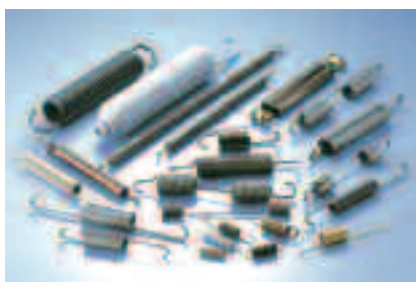
その中でも普通トラック用エンジンバルブスプリングは普通トラック4トン以上では、ほぼ100%を占めており、その他、クラッチ、トルコンのダンパースプリング、トランスミッション用スプリングなど、パワートレインに使用される高強度で耐久性に優れたバネを最適な熱処理、ショットピーニングなどの特殊工程で加工しております。

板バネは、プレス、フォーミングマシンによる加工と熱処理、バリレ、ショットピーニングなども一貫処理を行っております。

圧縮コイルばね



引張コイルばね



ねじりコイルばね

