

主な業種	⑥複合材加工
その他業種	

## エーシーエム栃木株式会社

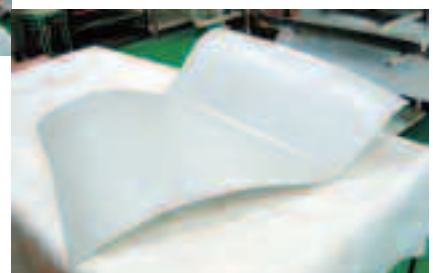
会社概要					
代表者	村田 一郎	設立	平成4年6月1日		
資本金	3,000万円	従業員数	59名		
URL	http://acm-tochigi.co.jp/	E-mail			
所在地 (本社)	栃木県さくら市押上 353-1	電話	028-682-1558		
		FAX	028-682-1634		
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上	
	栃木県塩谷郡塩谷町大字田所 970	電話	0287-45-2667	FAX 0287-45-2670	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> <li>航空宇宙用途複合材部品の成形加工及び組立</li> <li>航空宇宙機器製造用治工具の加工及び組立</li> <li>その他複合材応用製品の製造</li> </ul>		レイアップルーム (防塵与圧室)	6	延面積 1480 m <sup>2</sup>	H4~ H20
		冷凍庫	5	-18℃以下	H4~ H20
		オートクレーブ	2	2.5mφ × 9mL 204℃、0.95MPa	H4 H13
		オートクレーブ	1	3.0mφ × 9mL 204℃、0.95MPa	H20
		NC ルーター	1	高速スピンドル付	H19
		超音波探傷機	1	1.6mW × 6.1 mL	H13
<b>認証取得規格等(ISOなど)</b> JISQ9100 Nadcap (Composite, NDT:Ultrasonic Inspection) ISO14001		引張り試験機	1	0.5t	H15
主要取引先					
富士重工業(株)	新明和工業(株)				
(株)ジャムコ	(株)有沢製作所				
(株)本田技術研究所					
特徴(PR)等					
<p>○航空宇宙機器に使用する複合材部品の生産を主要な業務とする会社です。</p> <p>○平成4年の創立以来、富士重工業(株)航空宇宙カンパニーのご指導の下、複合材製造技術の向上と生産力の拡大に努めてきており、BAC5317での成形加工では15年以上の実績があります。</p> <p>○現在の主要製品としては、Boeing 737,747,767,777 の各複合試合部品、Airbus A380 の垂直尾翼の複合材部品などがあり、また、自動車や先端医療機器分野などの分野でのご要望にもお答えして、高い評価を頂いております。</p>					



Boeing737昇降舵の外板



A380の垂直尾翼の部品



Boeing777フェアリングの外板

- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 成形材・複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他

主な業種	⑥複合材加工
その他業種	⑤樹脂成形

## 亀田産業株式会社

### 会社概要

代表者	亀田 清	設立	昭和 43 年 10 月		
資本金	2,000 万円	従業員数	30 名		
URL	<a href="http://kamedasangyo.co.jp/">http://kamedasangyo.co.jp/</a>	E-mail	ksk.1968@cyber.ocn.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市川田町 432	電話	028-656-3464		
		FAX	028-656-7089		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年	
・航空機部品 ハニカムコア加工 縫製品加工 FRP 部品加工 ・治具製作					
認証取得規格等(ISOなど)	JISQ9100    Nadcap				
主要取引先					
富士重工業(株)					

### 特徴(PR)等

昭和31年に航空機の国産化に伴い機体座席補修の注文を頂いて以来今日まで航空機部品および治具などの加工生産を続けさせていただいております。非金属分野に特化し日々技術力の向上を計っております。



Kameda & Co. Ltd.



- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 素形材・複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他

主な業種	⑥複合材加工
その他業種	③切削・研削 ⑨金型・治工具等

## 株式会社テツカクリエート

会社概要				
代表者	手塚 英光	設立	昭和 41 年 11 月	
資本金	1,000 万円	従業員数	48 名	
URL		E-mail	kaminokawa@tetsuka-create.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県河内郡上三川町大字多功 2571-2	電話	0285-53-6888	
		FAX	0285-53-4543	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
	栃木県下野市下古山 2951-2	電話	0285-52-3366	FAX 0285-51-1470
	栃木県宇都宮市江曾島本町 5-14	電話	028-658-1717	FAX 028-658-3934
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
・複合材(CFRP・GFRP)の積層、硬化、切削、研削、穿孔、二次加工部品の接着、アルミ、チタン、一般鋼の切削、研削、穿孔等の機械加工による航空機部品、試験研究部品及び金型部品の製造 ・溶接組立による治工具等の製作	オートクレーブ	1	1000D*1500L	2001
	ウォータージェット	2	150*2000*4000	2006
	立形マシニングセンター	2	600*1000*500H	1988
	万能フライス盤	2	400*1000*300H	1988
	両頭フライス盤	2	400*400*100H	1995
	立フライス盤	3	920*300*550H	2006
	精密平面研削盤	4	600*400*450H	1997
	成形研削盤	1	150*400*100H	1984
	ランニングソー	2	2400*2200	1989
	アーク溶接機	1	130AC 140S	1980
	半自動溶接機	1	HC36	1973
	冷凍庫(-18℃)	1	2500W*1600L*2100H	1995
	電気炉(100℃)	1	1450W*3000L*1000H	1995
	3D CAD/CAM	2		2005
	CATIA V5	1		2005
認証取得規格等(ISOなど)	JISQ9100 エコアクション 21			
主要取引先				
富士重工業(株)				
ウッデホルム(株)				
(株)エヌ・アール・ケー・ハイテック				
特徴(PR)等	<p>○ 複合材成形加工            複合材部品の積層成形や二次加工及びテストピースの作成において多くの経験と実績を有しています。            また、複合材のトリム加工においては、ウォータージェットによる弊社独自の技術により、他社に無い加工を実現しております。</p> <p>○ 機械部品、治具製作            金属加工においても航空機部品の切断、研削、また治工具の製作も得意とし、お客様からの高い信用と信頼を頂いております。</p>			



←FRP成形部品



←複合材パネル



プラスチック金型用入駒→



治工具→

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 成形材・複合材

⑪ 電子部品・配線・配管等

⑫ 電子機器・機械装置

⑬ 試験・検査

⑭ 設計・開発

⑮ その他