

主な業種	⑨金型・治工具等
その他業種	

## 株式会社板垣製作所

### 会社概要

代表者	板垣 篤弘	設立	昭和 28 年 2 月		
資本金	2,000 万円	従業員数	15 名		
URL		E-mail	info@itagaki.org		
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市上横田町 1338	電話	028-658-1008		
		FAX	028-658-1011		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	
<p>最新のCAD/CAMを使い、設計より製作、三次元測定機により検査をし、精密なものを送り出しております。 チタンをはじめ硬い材料のものも加工します。</p>		ワイヤーカット 日立精機	1	150×250×400	
		ワイヤーカット Sodick AQ537L	1	570×370×350	
		マシニングセンター 日立精工	1	X 630, Y 400, Z 2500, B 軸任意角 ATC 24本	
		マシニングセンター 日立精工	1	X 410, Y 460, Z 560	
		旋盤 ハリソン	1	270φ×880	
		旋盤 ワシノ機械	1	380φ×600	
		治具中ぐり盤 三井精機	1	400×600×500, 最小読みとり 0.001 mm	
		平面研削盤 岡本工作機械	1	400×800×350, 平面精度 0.01 mm	
		成形研削盤 岡本工作機械	1	200×300×200, 光学式メジャー付き	
		治具フライス盤 マキノ機械	1	#1.5, 500×250×300, 最小読みとり 0.001 mm	
		立型フライス盤 日立精機	1	#2, 600×300×350	
		立型フライス盤 日立精機	1	#1.5, 500×250×300	
		立型フライス盤 遠州機械	1	#1.5, 500×250×300	
		横型フライス盤 日立精機	1	#1.5, 500×250×300	
		直立ボール盤 吉田機械	1	510 型, 50φ, タップ M30	
直立ボール盤 キワ	1	KUD-700			
卓上ボール盤 遠州機械	1	13φ			
卓上ボール盤 アシナ	1	13φ			
直立ボール盤 吉田機械	1	510 型, 50φ, タップ M30			
認証取得規格等 (ISOなど)	CAD システム Dassault Systemes	1	Catia		
	CAD/CAM システム Nedos	1	Wincam		
	精密石定盤 ミツトヨ	1	1000×1000		
主要取引先	精密石定盤 ミツトヨ	1	1500×1000		
三菱マテリアル(株)他 ふそうグループ	ハイトマスター ミツトヨ	1	300		
(株)カルソニック	三次元測定機 ミツトヨ	1	Crysta-Apex C9106 システム		
(株)ゼブラ	ドリル研削盤 細井マシン	1	1φ - 30φ		
特徴(PR)等					
開発試作機及び治工具類・各種測定機・試験片等をご希望にあわせて、設計・製作いたします。					

主な業種	⑨金型・治工具等
その他業種	

## 株式会社iwaoコーポレーション

### 会社概要

代表者	谷口 巖	設立	平成 12 年 10 月		
資本金	1,000 万円	従業員数	25 名		
URL	http://www.iwao-si.co.jp	E-mail	iwao-totigi@muc.biglobe.ne.jp		
所在地 (本社)	山口県下関市長府扇町 3-39	電話	083-248-1234		
		FAX	083-248-0008		
(工場)	栃木県真岡市松山町 3-11	電話	0285-81-1233	FAX	0285-81-1186
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> <li>・航空機組立加工用工具の製作 リーマ、ドリル、カッターなど</li> <li>・各種金属切断用丸鋸刃の再研磨</li> <li>・各種ダイヤモンド工具の再研磨</li> </ul>		CNC 自動工具研削盤	4		2004
		CNC ワイヤカット工具研磨機	1		2003
		CNC 複合旋盤	1		2004
		放電ダイヤモンド研磨機	1		2001
		CNC ダイヤモンド研磨機	4		2000
		円筒研削盤	1		2003
		CCD 工具検査機	1		2002
		投影機	2		2000
		CNC チップソー研磨機	20		
認証取得規格等(ISOなど)		など			
ISO9001					
主要取引先					
(株)神戸製鋼所	富士重工業(株)				
ニチハ(株)	天龍製鋸(株)				
住友金属(株)	兼房(株)				

特徴(PR)等	
<ul style="list-style-type: none"> <li>・穴あけ工具の製作 主に、航空材料用のドリル、リーマ、カッターなど、多品種の工具を製作しています。 ハイス、超硬どちらでも対応しています。</li> <li>・金属切断用丸鋸刃 φ160～φ2000 までの各種超硬チップソーの再研磨を行っています。特に SUS、特殊鋼の切断刃を得意としています。</li> <li>・ダイヤモンド工具 窯業建材、木質系材の加工用刃物を得意としています。</li> </ul>	



- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 素形材・複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他

主な業種	⑨金型・治工具等
その他業種	

## 有限会社光伸

### 会社概要

代表者	安藤 光雄	設立	昭和 50 年		
資本金	300 万円	従業員数	5 名		
URL		E-mail	koshin@cc9.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県栃木市皆川城内町新町 290	電話	0282-30-1660		
		FAX	0282-30-1661		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年	
・航空機部品製作 ・航空宇宙関係部品製作 ・試験研究装置(風試モデル等) ・航空機部材 ・精密治工具製作及び部品加工	縦型マシニングセンター	1	2050*850*750	2008	
	"	1	750*450*450	1990	
	縦型 NC フライス	1	850*400*740	2005	
	中繰りフライス	1	850*350*660	1985	
	万能フライス	1	870*370*450	1988	
	2.5 軸 CAD/CAM	1		1997	
	3.0 軸 CAD/CAM	1		2004	
認証取得規格等(ISOなど)					
主要取引先					
出雲産業(株)					
(株)栃澤金型製作所					
加治金属工業(株)					

### 特徴(PR)等

- 航空機部品及びそれに伴う、航空機部材等の加工は 15 年以上の実績が有ります。
- 精密治工具や部品等の加工、組立においては創業当時から培った技術が有り、得意としております。

- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他