

主な業種	⑪電子部品・配線・配管等
その他業種	⑧熱処理・溶接

日冷工業株式会社

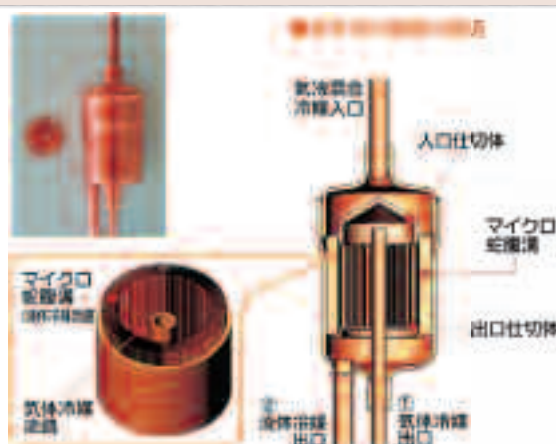
会社概要

代表者	上杉 昌弘	設立	昭和 33 年 12 月		
資本金	1,000 万円	従業員数	160 名		
URL	http://www.nichirei.net	E-mail	uesugi@nichirei.net		
所在地 (本社)	栃木県下都賀郡大平町真弓1570	電話	0282-43-3311		
		FAX	0282-43-1940		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年	
・家庭用エアコンを主体とした冷凍サイクル用銅管の端末加工、曲げ加工、ろう付加工による部品の設計・製造 ・自動車用エアコンを主体とした冷凍サイクル用アルミ管の端末加工、曲げ加工、ろう付加工による部品の製造 ・冷凍サイクル応用製品の開発・設計・製造	パイプベンダー	36	汎用～専用機	～07	
	端末加工機	52	"	～07	
	ろう付装置	60		～08	
	気密装置	24		～08	
	パイプ切断機	4	メタルリー方式	～99	
	スエジングマシン	6	2～4金型方式	～91	
	かしめ機	10	汎用～専用機	～07	
	旋盤	4		～07	
	認証取得規格等(ISOなど)	フライス盤	1		1981
	ISO9001 KES ステップ2	ボール盤	7		～01
	プレス	10		～08	
主要取引先	万能投影機	1		2001	
日立アプライアンス(株)	三菱電機(株)	光輝焼鈍炉	1	Max700℃	1997
昭和電工(株)		洗浄装置	3	縦形自動洗浄機	～97
(株)不二工機		エアコンプレッサー	5		～08

特徴(PR)等

- “冷凍サイクル”の製造技術をベースにした“ものづくり”を行っております。幅広い分野・業種のお客様とお取引をいただいており、様々な用途に使用される“冷凍サイクル”に関するノウハウが蓄積されております。
- 平成 16 年より国立大学法人東京大学大学院工学系研究科との産学連携により表面張力効果を積極的に利用した全く新しい発想の気液分離器の研究開発を進め、平成 18 年には経済産業省にも認められ中小企業新事業活動促進法に基づく新連携事業計画として認定されました(関連特許・出願済み)。
- 社内のろう付作業有資格者が 50 名以上居り、難易度の高いろう付けを得意としております。
「社内技能競技会」の開催等により技術レベルの向上、技能の伝承を図っております。
- 汎用設備を除く殆どの加工設備は、自社にて設計、製作しております。



主な業種	⑪電子部品・配線・配管等
その他業種	

株式会社湯原製作所

会社概要				
代表者	湯原 康臣	設立	昭和 25 年 4 月	
資本金	5,000 万円	従業員数	80 名	
URL	http://www.yuhara.co.jp/	E-mail	masabumi@yuhara.co.jp	
所在地 (本社)	栃木県さくら市氏家 1256	電話	028-682-3301	
		FAX	028-682-3304	
(工場)	栃木県さくら市蒲須坂 273-1	電話	028-681-8100	FAX 028-681-8101
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
パイプの塑性加工(膨らます・曲げる・絞る) 切削加工(SUS・チタン・インコネル・電磁ステンレス等) 各種溶接(銅・黄銅ロー付け・抵抗溶接)	NC自動旋盤	53	φ6~φ42	~08
	汎用フライス	3	500×500×500	86
	極小曲げ機	2		~95
	センタレスグラインダー	1		~96
	ミーリング	2		
	マシニングセンター	2	600×400×500	~99
	NCパイプベンダー	8	~φ35	~04
	NCフライス盤	2		~97
認証取得規格等(ISOなど)	パイプベンダー	11	~φ20	~02
ISO9001 ISO14001	端末加工機	14	φ5~φ54	~06
	塩水噴霧試験機	1		01
主要取引先	リーク検査機	20		~07
SMC	デンソーグループ各社	非破壊式膜厚計	1	
コマツ	HI-LEX コーポレーション	微小硬度計	1	
日産グループ各社	日立製作所	三次元測定機	1	99
特徴(PR)等				
<p>パイプ単体の塑性加工、各種金属の切削加工、それらを組み合わせ(ASSY)接合するロー付け加工まで社内にて一貫した管理を行えます。また生産設備、金型・治工具を社内技術部で設計から加工作成することにより、単品・試作から量産まで短納期で立ち上げる事が可能です。</p> <p>最近はお客様の要求に応え、特殊金属の曲げ加工(特殊アルミ四角形材・チタンパイプ)にも挑戦し高い評価を得ております。</p>				



チタンパイプ曲げ



パイプ・パイプ接合品



チタンパイプ同径曲げ

① 鋳造

② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶

③ 切削・研削

④ 機械要素(ばね・歯車等)

⑤ 樹脂成形

⑥ 複合材加工

⑦ 塗装・表面処理

⑧ 熱処理・溶接

⑨ 金型・治工具

⑩ 成形材・複合材

⑪ 電子部品・配線・配管等

⑫ 電子機器・機械装置

⑬ 試験・検査

⑭ 設計・開発

⑮ その他