

主な業種	⑮その他(微細穴アケ加工)
その他業種	

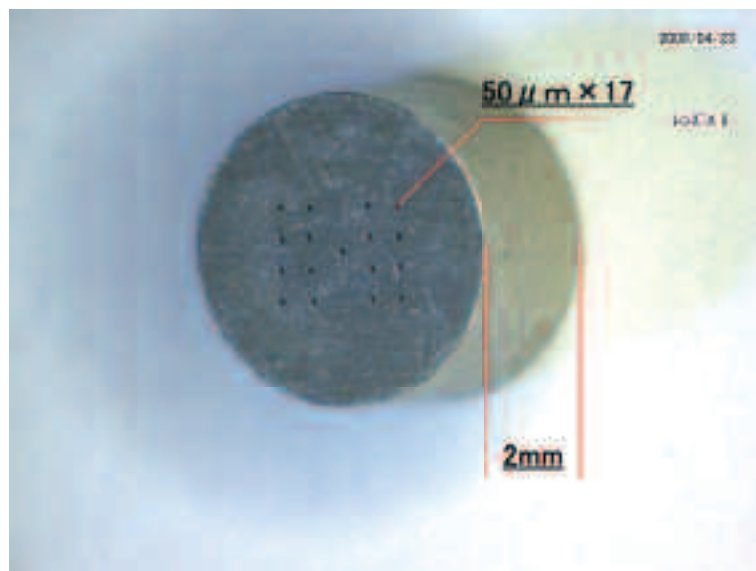
株式会社EFJ

会社概要

代表者	三ヶ尻 等	設立	平成 17 年 4 月		
資本金	6 億 5,700 万円	従業員数	13 名		
URL	http://www.efj.biz-web.jp	E-mail	efj.co.ltd@cyber.ocn.ne.jp		
所在地 (本社)	栃木県さくら市鍛冶ヶ沢 223	電話	028-681-5611		
		FAX	028-681-5616		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
微細穴アケ加工		専用自動円筒機	5		2006
		汎用円筒機	1		2005
		スライサー(ナガセ)	1		2005
		ラップ機(スピードファム)	1		2005
		ポリッシュ機(同上)	1		2005
		センタレス機	2		2005
		非接触3次元測定機	1		2006
		真円度測定機			2006
認証取得規格等(ISOなど)					
主要取引先					
タツタ電線株					

特徴(PR)等

研究開発分野が非常に多く、各企業と次世代製品に特化し試作開発を行っております。
量産に向けた設備も完了しました。



主な業種	⑮その他(包装設計)
その他業種	

エーピーシーエアロスPECIALティ株式会社

会社概要					
代表者	大原 康克	設立	昭和 32 年 12 月		
資本金	2 億 1,000 万円	従業員数	440 名		
URL	http://www.apc-aero.co.jp/	E-mail	shinya@apc-aero.co.jp		
所在地 (本社)	東京都千代田区内神田 1-9-10	電話	03-3292-8451(代)		
		FAX	03-3293-7227(代)		
(工場)	栃木県宇都宮市陽南 1-1-11 富士重工業㈱内	電話	028-658-2517	FAX	028-658-3845
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年	
航空機部品等要求仕様での包装設計並びに防錆・防湿包装作業					
認証取得規格等(ISOなど)					
主要取引先					
富士重工業㈱					
特徴(PR)等	航空機部品の防錆処理作業を規格に従い包装するだけでなく、包装設計から包装検査までの包装システムを実施しております。				

- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 素形材・複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他

主な業種	⑮その他(航空機の部品組立)
その他業種	

株式会社エフ・エー・エス

会社概要

代表者	木村 雪夫	設立	平成 3 年 6 月 14 日			
資本金	3,000 万円	従業員数	133 名			
URL	http://www4.ocn.ne.jp/~fhifas/	E-mail	fas2@olive.ocn.ne.jp (総務部 小野)			
所在地 (本社)	栃木県宇都宮市陽南 1-2-15	電話	028-645-9509			
		FAX	028-645-9508			
(工場)	栃木県宇都宮市陽南 1-1-11 富士重工業㈱内	電話		FAX		
		電話		FAX		
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年		
<ul style="list-style-type: none"> ・航空機の部品組立 ・機械設備の保守・修理 ・計測機器の校正 ・航空機の組立検査 						
認証取得規格等(ISOなど)						
<ul style="list-style-type: none"> ・ISO9001 ・ISO14001 ・JISQ9100 						
主要取引先						
富士重工業㈱						
特徴(PR)等						

- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 素形材・複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他

主な業種	⑮その他(車両用モーターコイル製造)
その他業種	

株式会社三和電機

会社概要

代表者	福田 敏男	設立	昭和 48 年 4 月 27 日		
資本金	3,000 万円	従業員数	74 名		
URL	http://www.sanwadenki.co.jp	E-mail	omori@sanwadenki.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県芳賀郡市貝町市塙 1382-2	電話	0285-67-0707		
		FAX	0285-68-5207		
(工場)	同上	電話	同上	FAX	同上
	福島県いわき市中部工業団地 6-9	電話	0246-72-2772	FAX	0246-44-6060

事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ・車両用・産業用モータコイルの製造 ・省力化機械の設計・製造・販売 ・各種大型モータの修理 	含浸装置	1		H19.04
	クレーン	4		H17.05
	乾燥炉	3		H17.05
	塗装ブース	2		H17.06
	巻線機	6		
	バラツングマシン	1		H14.06
	整流器	1		H14.03
	バーンオフオープン	1		H13.11
認証取得規格等(ISOなど)	ヒートプレス	1		H13.05
ISO9001	測定器	1		H13.01
	シャーリングマシン	1		H12.11
	半自動成形機	1		H12.11
主要取引先	FC テーピングマシン	3		H12.11
(株)東芝	JFE 電機(株)	1		H12.12
東洋電機製造(株)	日立設備エンジニアリング(株)	1		H11.02
東日本旅客鉄道(株)	マグネトロコイル自動機	1		

特徴(PR)等

従来、コイルの製造は、熟練工の手作業で行われてきました。そのため、特別に訓練された労働力と長い作業時間が必要でした。当社は、35 年に亘って培ってきたコイル製造の技術とノウハウを生かし、4 つのマシンで構成する、熟練工のいない、新しいコイル製造システムを開発し、労働力と時間の徹底した合理化と動じに、製品の品質向上を実現しています。

合わせて、コイルメンテナンス需要《大型モータの修理》の高まりに対応するため、大型コイル向け真空加圧含浸装置を導入し、従来外注だったため納期に約 1 週間かかっていたものを、3~4 日に短縮するなど、メンテナンス事業を新たな柱にすべく取り組んでいます。



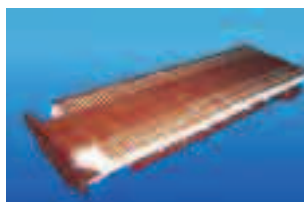
550kw 産業用高圧コイル



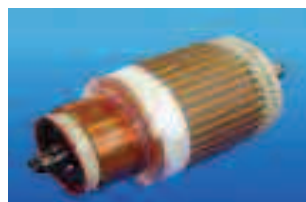
新幹線用ブレーキコイル



655kw アマチュアコイル



地下鉄用 AC リニアモータ



新幹線用 230kwDC モータ



新幹線のぞみ用 VVVF300kw モータ

主な業種	⑮その他
その他業種	

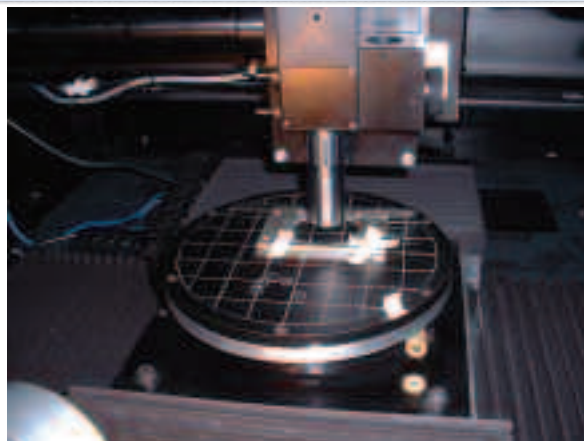
シグマサイバーテック株式会社

会社概要

代表者	本島由紀夫	設立	平成 14 年 6 月		
資本金	2,000 万円	従業員数	11 名		
URL	http://www.sigma-cybertech.co.jp/	E-mail	sale@sigma-cybertech.co.jp		
所在地 (本社)	栃木県足利市通 3-2757 足利商工会議所友愛会館 3 階	電話	028-422-2570		
		FAX	028-421-4826		
(工場)	所沢市、狭山市	電話			
		FAX			
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
レーザ光線を中心とした、光学システム、光学部品、光学ユニットの製造販売		CO2 レーザ彫刻機	2	25W	2004
		微小スポット加熱システム	1	7W スポット径:50ミクロン	2005
		加工観察同軸光学ユニット	1	266・352・532・1064	2005
		液圧マニピュレータシステム	1	1 回転 250 μm 移動 遠隔制御ステージ	2003
		高精度 3 軸門型ロボットシステム	1	位置決め精度 0.002mm	2004
認証取得規格等(ISOなど)		非接触高速 3 次元形状測定システム	1	測定分解能: 1 ミクロン	2006
		リニアシャフトモータステージ	1	移動幅 50mm~800mm	2005
主要取引先		YVO4 レーザマーカ	1	5W	2006
三菱マテリアル(株)	ソニーケミカル&インフレーションデバイス(株)	卓上型 CO2 レーザプロッタ	1	30W	2008
(株)ブリヂストン	アルプス電気(株)	YAG レーザシステム	1	355.532,1064nm 3 波長対応機	2008
日立製作所(株)	東レ・プレジジョン(株)	レーザガラス異形加工システム	1	実験機	2008

特徴(PR)等

「レーザ光線」をキーワードに産業構造、精密加工・計測方法が大きく変化してきている昨今です。これらを使いこなすノウハウは「レーザ光線を中心とした次世代型光学システム、光学ユニット、光学部品の企画化・製品化・販売」を手がけている当社に蓄積してきております。非接触で超精密加工・計測を実施するためには、振動の解析等を織り込んだ経験が必要とされ、顧客にアドバイスを含めたシステム企画、装置の開発、製品化が可能になります。「レーザ」を知り尽くしている当社の大きな財産です。



レーザガラス異形加工システム(内部及び加工状況写真)

主な業種	⑮その他(開発支援)
その他業種	③切削・研削 ⑤樹脂成形 ⑥複合材加工 ⑨金型・治工具等

株式会社シバックス

会社概要

代表者	柴崎 繁昭	設立	昭和 39 年		
資本金	4 億 9,445 万円	従業員数	272 名		
URL	http://www.sivax.co.jp	E-mail	general-affairs@sivax.co.jp		
所在地 (本社)	神奈川県横浜市都筑区川和町 255-3	電話	045-934-7211		
		FAX	045-934-8875		
(工場)	栃木県芳賀郡芳賀町芳賀台 130-2	電話	028-677-1222	FAX	028-677-4200
		電話		FAX	
事業内容(製品・加工内容等)		主要設備	台数	能力	導入年
自動車・航空機・その他工業用モデル・治具のデザイン・設計・製造		CATIA	15	V4,V5	
		CAM システム	13		
		NC マシン	1	4000X2300X1500	1998
		NC マシン	1	4000X2500X2000	1989
		NC マシン	2	3000X1500X1650	2003
		NC マシン	2	1600X1300X560	2007
		レイアウトマシン	17	Z=2000 他	
		塗装ブース	1		
認証取得規格等(ISOなど)		サンディングルーム	1		
主要取引先					

特徴(PR)等

- 自動車を中心とした工業製品の総合デザイン開発支援企業です。
- 企画・デザイン部門、CAD/CAM 部門、各種モデル製作部門、生産技術支援部門を社内にもち、自動車をはじめとする工業製品の企画段階から生産手前まですべての開発業務を一貫して行うシステムが整っています。

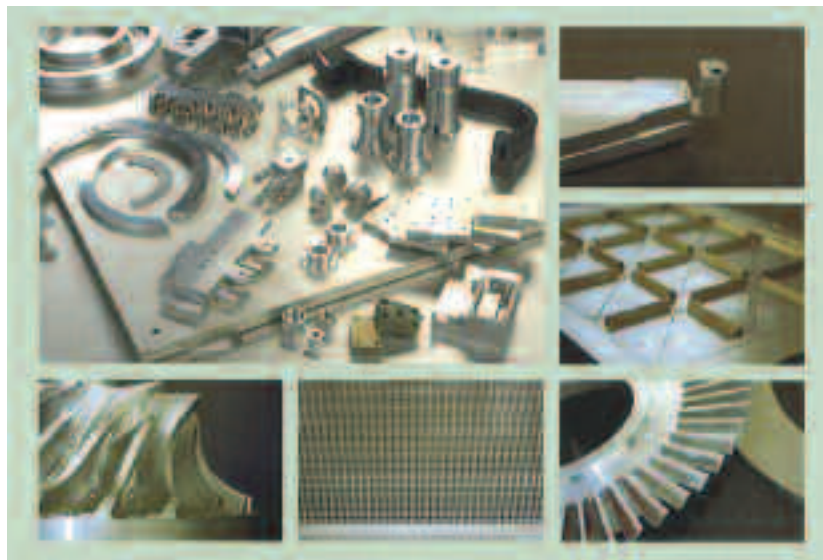


- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 成形材・複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他

主な業種	⑮その他(アルミ板切断・加工・溶接)
その他業種	

神和アルミ工業株式会社

会社概要				
代表者	伊藤 正徳	設立	昭和 50 年	
資本金	1,000 万円	従業員数	約 150 名	
URL	http://www.shinwa-al.co.jp	E-mail		
所在地 (本社)	栃木県真岡市松山町 11-1	電話	0285-82-9121	
		FAX	0285-84-6915	
(工場)	同上	電話	同上	FAX 同上
		電話		FAX
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
<ul style="list-style-type: none"> ・薄板の切断(コイルから板へ、大板から小板へ) ・厚板の切断(最大板厚:620mm 迄可能) ・アルミ熱処理 ・機械加工(小物から大型構造物加工可能) ・アルミ板・棒の小口切断及び販売 ・アルミ製品・加工品などの販売 	シャーライン(コイル→板)	3		1995
	大型丸鋸切断機	3	最大切断板厚:620mm	1999
	丸鋸切断	10		
	熱処理炉	2		1995
	マシニングセンター・五軸加工機	1	2450×2000×1400	2004
	〃 〃 五面加工機	3	8000×3750×1460	2006
	〃 〃 門型	3	4000×2000×450	2008
	〃 〃 横型	4	3000×2000	2005
	〃 〃 縦型	6	1250×630×610	2000
	〃 〃	1	3750×3750×800	2004
認証取得規格等(ISOなど)	ISO9001	ISO14001		
主要取引先	CAD-CAM	3	CATIA-5, 2.5 次元	2006
(株)神戸製鋼所	(株)村田製作所	溶接(アルミ専用)	7	TIG, MIG
富士重工業(株)	(株)東芝			
(株)日立ハイテクノロジーズ	レオン自動機(株)			
特徴(PR)等	<p>○アルミ板、型、棒などの専門加工販売会社。</p> <p>○アルミ板材に関する材料から、切断・熱処理・機械加工・溶接など、表面処理を除く加工が可能で、納期・価格・品質、全てのサービスが需要家に提供できる、日本有数の会社です。</p>			



主な業種	⑮その他(航空機機体構造の製造(組立))
その他業種	

株式会社日工社

会社概要				
代表者	黒川 亮悟	設立	昭和 42 年	
資本金	8,000 万円	従業員数	300 名	
URL	http://www.nikkow.com	E-mail	Tochigi-honbu@nikkowsha.co.jp	
所在地 (本社)	東京都渋谷区道玄坂 1-15-3-310	電話	03-3463-6251	
		FAX	03-3770-7075	
(本部)	栃木県宇都宮市江曾島町 1415-21	電話	028-659-2371	FAX 028-659-0057
(工場)	栃木県宇都宮市中里町 313-1	電話	028-674-1661	FAX 028-674-1660
事業内容(製品・加工内容等)	主要設備	台数	能力	導入年
航空機機体構造の製造(組立) ・ボーイング747インボードエルロン組立 ・ボーイング747アウトボードエルロン組立 ・ボーイング767フェアリング組立 ・ボーイング777フェアリング組立 ・防衛庁向け大型機C-X XP-1スポイラー組立				
認証取得規格等(ISOなど)				
JISQ9100 エコアクション 21				
主要取引先				
富士重工業(株)	不二サッシ(株)			
(株)エフ・イー・エス				
ダイハツ工業(株)				
特徴(PR)等				
<p>航空宇宙部門は高度な専門技術を生かし、ボーイング関連、防衛省関連の航空機部品の構造組立を中心に幅広く展開しています。</p> <p>技術と品質の向上に努力し、高度・多様化するニーズに速やかにかつ的確に対応出来る信頼される企業として発展してまいります。</p> <p>RELIABLE COMPANY</p>				



- ① 鋳造
- ② 鍛造・転造・プレス・板金・製缶
- ③ 切削・研削
- ④ 機械要素(ばね・歯車等)
- ⑤ 樹脂成形
- ⑥ 複合材加工
- ⑦ 塗装・表面処理
- ⑧ 熱処理・溶接
- ⑨ 金型・治工具
- ⑩ 素形材・複合材
- ⑪ 電子部品・配線・配管等
- ⑫ 電子機器・機械装置
- ⑬ 試験・検査
- ⑭ 設計・開発
- ⑮ その他