

## 登録者詳細情報

氏名	中谷 修三(なかや しゅうぞう) 昭和27年生 那須塩原市在住
職種	機械加工
認定部門	高度熟練技能者(自動車製造関係業種・平成14年度認定)
所属事業所	(株)本田技術研究所 芳賀郡芳賀町下高根沢4630
主な取得資格等	—
主な指導歴	海外工場での実技指導 社内若年技能者の実技指導
得意とする技能等	難削材であるカーボンのフライス加工において、治具・工具の考案や段取の工夫により、板厚精度 $\pm 0.02$ 、面の平行度 0.01/200、面粗さ 3.2Sを達成することができる。また、一般鋼材の加工においては、形状による熱処理歪を考慮した加工寸法などで完成品精度を向上できる。

このページに関するご意見・お問い合わせは

労働政策課職業能力開発担当

電話番号: 028-623-3237

ファックス番号: 028-623-3225

Eメール: [rousei@pref.tochigi.lg.jp](mailto:rousei@pref.tochigi.lg.jp)